

湖北制氮机设备日常使用注意事项及维护

产品名称	湖北制氮机设备日常使用注意事项及维护
公司名称	武汉恒业通气体设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市汉南区华顶工业园第A35幢4号房
联系电话	027-84855111 17786352306

产品详情

制氮机设备保养不是修理。保养的目的不是排除故障而是防止故障。
保养远低于修理成本，可以避免不规则的故障，避免故障时对生产的影响。
保养可以保证能源消耗效率，保养可以延长设备的正常寿命，其综合效益是为广大用户降低生产成本。

湖北制氮机设备日常使用注意事项：

- 1.制氮机设备所需电源、气源、温度条件正常供应和正常通断；
特别是通过电源电压的稳定化，减少电源故障对控制器、电磁阀的伤害。
- 2.时刻注意空气罐的压力，确保空气罐的压力在0.6~0.8MPa之间，不要低于额定值。
- 3.每日检查自动排水器，避免堵塞而失去排水作用。
堵塞时，请稍微打开手动阀门，关闭自排阀后拆下自动排水旋塞，进行分解清洗。
清洗自动排水器时，使用肥皂泡沫清洗即可。
- 4.须定期查看制氮机的3个压力表，日常记录其压力变化，随时观察流量计和氮纯度情况，以备设备故障分析，保持废气氮纯度。
- 5.每周定期检查冷冻干燥机的冷冻效果，避免冷冻干燥机故障导致制氮机进水，发生碳分子筛中毒现象。
- 6.按设备使用规范要求进行操作和日常维护，不定期检查电磁阀/气动阀灵敏度、调节器压力范围、气体分析仪精度、吸附塔压紧情况、消声器排气情况、流量计内管清洁程度等。

制氮机设备周期性维护：

- 1.空气处理环节的检测，冷冻烘干机的冷冻效果如何？
定期更换配管滤芯(每6个月更换一次)，改善空气质量。

2.更换制氮机活性炭(每12个月更换一次)。

活性炭的一个环节是除油过程，空气中的油含量降低，可以避免制氮机积碳分子筛污染中毒。

3.关于氮气制造装置氮气分析仪的测量校准，氮气分析仪的一般寿命为2-3年。

寿命结束后建议更换，避免氮制造装置纯度的错误判定和对产品造成损失。

4.为检查电磁阀和气动阀，确保设备正常工作，建议用户备有备用。

5.分析试验制氮机碳分子筛(5-6年更换一次)氮产率，确保氮产率满足客户需求。

进行维护时，请根据客户的使用情况，添加或更换制氮机的碳分子筛。

以上就是恒业通整理分享的关于湖北制氮机设备日常使用注意事项及维护。想了解更多相关资讯，欢迎持续关注。