

泰州市面料抗菌检测 克雷伯氏菌测试

产品名称	泰州市面料抗菌检测 克雷伯氏菌测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	面料抗菌检测:克雷伯氏菌测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

据面料可以自然地去除面料上的各种细菌，真菌和霉菌自然的保持清洁。并可以防止细菌再生和繁殖。

一、面料抗菌检测报告 抗菌检测就是检测一些材料对微生物的抑止作用，包括检测和霉菌检测。抗菌测试范围：抗菌材料分析检测产品的抗菌、抑菌、除菌、防霉抗霉、净化效果，例大肠、葡萄球菌、克雷伯氏菌、绿脓等。

二、面料抗菌检测标准 《消毒技术规范》（2002年版）；GB / T15337 - 2008《原子吸收光谱分析法通则》；GB15979 - 2002《一 - 次性使用卫生用品卫生标准》

三、面料抗菌检测方法

1、平行画线法（条纹法）：

此种测试方法为简易、快速的定性试验方法，适用于耐水洗和耐干洗的抑菌后整理织物的抑菌特性测试，其原理为：通过划平行线的方法将菌液接种于琼脂培养基上，将样品贴于琼脂表面上，在肯定条件下培养一段时间后，检查琼脂表面沿划线部位由于细菌生殖中断而出现的清洁区，为抑菌活性的大小划分等级，评价织物抑菌能力的大小。

2、抑菌环试验法（晕圈法）：

将试验菌接种于琼脂培养基平板表面，再贴放上试验样品，由于抑菌剂不断溶化以致在琼脂中扩散形成抑菌环，通过测量抑菌环的宽度来评价抑菌能力的大小。

3、测试标准 AATCC 100

此种测试方法为美国AATCC委员会提出的一种定量测试方法，用于检测织物的杀菌能力和抑菌能力，是

目前国外比较有名的抑菌性能测试方法，也是后来国内外一些新方法的起源。此方法的原理为：织物对比样和试样经细菌接种并在肯定条件下培养后，加入中和液来洗脱细菌，且用稀释平板法测定洗脱液中的菌液浓度，进行活菌培养计数，得到抑菌织物的细菌减少百分率，评价该织物抑菌杀菌性能。

4、振荡烧瓶法：

振荡烧瓶法是模仿人体的穿着条件，使细菌在振荡条件（300r / min）下和织物内抑菌剂接触，振荡1 - 6 h之后，经细菌培养计数，计算细菌减少百分率，从而确定抑菌性能大小。

应用此测试方法时，被测试样不受面料品形状的限制，本方法不仅适用于一般的面料织物，而且还适用于凹凸不平的织物、有毛或羽的织物和粉末状织物等，其使用范围广泛。而且还可适用于抑菌塑料、抑菌瓷砖等抑菌制品。塑料等拒水性材料应先将其制成微粒再进行试验。

5、测试标准 FZ / T 01021 - 92

此方法是国内根据美国的AATCC100 - 1981制定的面料行业标准，是测试抑菌性能的一种定量测试方法。其基本原理为：将试验菌接种于织物（对比样和试样）上，经“0”接触时间培养和肯定时间培养后，对样品进行洗脱，然后对其洗脱液进行活菌计数，计算出试样的细菌减少百分率。本方法对活菌培养计数中平皿菌落数的测定作了特别细致的规定，但是，本标准中肯定时间培养后用100ml缓冲液洗脱，剧烈摇晃1min，此工艺还有待于探讨，因为剧烈摇晃有可能会造成细菌的增长或减少，就会影响试验结果。