

泰州市燃气管道射线拍片检测 压力管道上门X射线检验

产品名称	泰州市燃气管道射线拍片检测 压力管道上门X射线检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	燃气管道射线:压力管道上门X射线检验 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

管道是用管子、管子联接件和阀门等联接成的用于输送气体、液体或带固体颗粒的流体的装置。通常，流体经鼓风机、压缩机、泵和锅炉等增压后，从管道的高压处流向低压处，也可利用流体自身的压力或重力输送。管道的用途很广泛，主要用在给水、排水、供热、供煤气、长距离输送石油和天然气、农业灌溉、水力工程和各种工业装置中。

压力管道检测

压力管道检测广泛应用于工业制安系统、高压供气系统、燃油系统等，承担着高压、易燃，易爆和有du介质的输送任务。一旦发生泄漏，不仅造成人员中毒，而且存在爆炸的危险，甚至造成灾难性的事故。通过压力管道检测技术定期对压力管道进行质量监督可以有效地防止压力管道破坏事故的发生

压力管道检测的失效泄漏不仅与管道焊接时产生的缺陷、材料安装时损(划)伤有关，而且与管道、附件组装时的质量、使用过程中的内外表面腐蚀等有关。压力管道特别是在野外、露天、雨水季节时等潮湿条件下使用，会大大加速对管道内外表面的腐蚀。

压力管道检测内容：

- (1) 压力管道检测管子材料外表面质量检验。
- (2) 压力管道检测重要对接焊缝表面及内部缺陷检测。
- (3) 压力管道检测重要角焊缝表面及内部缺陷检测。
- (4) 压力管道检测重要承插焊和跨接式三通支管的焊接接头表面及内部缺陷检测。
- (5) 压力管道检测管道弯制后表面缺陷检测。
- (6) 压力管道检测材料淬倾向较大焊接接头的坡口检测。
- (7) 压力管道检测设计温度低于或等于零下29摄氏度的非奥氏体不锈钢管道坡口的检测。
- (8) 压力管道检测双面焊件规定清根的焊缝清根后检测。
- (9) 压力管道检测当采用氧乙决焰切割有淬硬倾向的合金管道上的焊接卡具时，修磨部位的缺陷检测。