

铝铸件修补冷焊机

产品名称	铝铸件修补冷焊机
公司名称	郑州鼎正电子科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市金水区徐砦路9号6号楼1单元1层1号
联系电话	86-037163311948 13837165348

产品详情

捷利特JLT-5188KT型机采用国际领先冷焊技术，专门针对砂眼、气孔、裂纹、磨损、划痕及内应损伤的修复，修复后光亮度、硬度可通过硬度测试。欢迎来现场考察或寄小件不良样品进效果修复。

通过对工件进行无热堆焊，以保证工件的完好性，也可以利用强化功能对工件进行强化处理，来实现工件的耐磨性、耐热性、耐蚀性等等。

1、热影响极小

由于工作电流（2-200A）、时间（1-600ms）可精确控制，因而输入的能量得到精确的控制。理想的设定可使输入的能量仅够用于焊丝与工件直间的溶合，不会有太多能量作用于工件，从而使工件表面受热影响降至最低。达到理想的修补效果。

2、可进行极薄的厚度焊接

由于焊接电流最小可在2A稳定运行，因此可对极薄部位进行焊接。

3、精密细小部位的焊补

由于小电流的稳定运行，时间的精确控制，焊补的工作点可是极小，精密的部位，而不会对周边产生影响。

4、极高的结合度

由于本焊机属于冷焊，结合度极高，焊后的部位可进行各种机械加工，不会出现其他类型冷焊机焊后结

合不牢固，脱落等现象。

5、适用于不同部位的焊补

- a、平面部位的凹陷、孔、洞。
- b、细缝、沟槽。
- c、棱角、棱线、尖峰部位
- d、砂眼及普通氩弧焊后表面的凹陷。
- e、焊补放电加工、渗氮及软淡化处理后的模具。