

电缆穿线管模具 埋线管模具 电力排管模具使用方法

产品名称	电缆穿线管模具 埋线管模具 电力排管模具使用方法
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

产品详情

[电缆穿线管模具](#) 埋线管模具 电力排管模具使用方法

电缆穿线管模具的款式一般是由电缆线孔隙度的总量和尺寸来区分的，一般厂商的有两孔的，那样的电缆线管模具的规格相对比较小，在生产加工制做的过程中是十分简单的，在我们的日常生活应用的也比较多，可是在一些地区的电缆线十分多得话，大家就需要提升孔隙度的部位，有4孔、6孔、8孔这些相近的款式，便是孔隙度的总数比较多，并且还包含两二种不一样的外形尺寸的孔隙度，便捷大量类型的电缆线的归类，那样是具备一定的应用实际意义的。

产品使用：电缆管模具在进行生产的时候，一般会采用预制的生产方式，这样因为在铺设的过程中，需求量比较大，现浇生产对整个工程的进度影响非常大。所以我们在使用电缆管模具进行混凝土的浇筑生产的时候，一定要按照相关的步骤进行操作，尽可能的其生产出来的混凝土构件外观质量，避免出现残次，影响其作用效果。为了能够更好的混凝土构件的形状，我们在搬运装车的时候，需要注意整体的稳定性以及安全性。在进行生产的时候，一般需要现将塑料管插入电缆管钢模具之后再进行混凝土的浇筑，等待混凝土初凝之后，再将其取出，重复利用，减少生产的成本。

在使用电缆排管模具的时候，需要选择一块干净的地点对模具进行固定，连接好模具以后，选择出合适的塑料管，放置在模具的内侧，放置塑料管是为了方便进行孔洞的制作，放置的塑料管要与外模的孔洞对应，这样制作出来的混凝土制品才会更加的美观，放置好以后，进行混凝土的浇筑，等待混凝土制品干透以后，进行塑料管的拆卸，然后进行外面的拆卸，使用吊机将混凝土制品吊出，放置到一旁，制作完以后的模具是可以多次循环的进行制作的，符合模具长时间的使用。