

欧瑞传动EURA伺服驱动器主板故障故障维修 伺服系统

产品名称	欧瑞传动EURA伺服驱动器主板故障故障维修 伺服系统
公司名称	常州昆耀自动化科技有限公司
价格	381.00/台
规格参数	维修技术高:驱动器维修 昆耀维修:有质保 维修可开票:伺服放大器维修
公司地址	常州经济开发区潞城街道政大路1号
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

欧瑞传动EURA伺服驱动器主板故障故障维修 伺服系统购买日本中兴化成全套PTFE工艺技术和设备解决方案；子公司生益电子与华为、三星等有客户关系，PCB产能达万方英尺/月。上游原材料周期性强，成本端有望。覆铜板产业上游三大原材料为铜箔、玻纤材料、树脂。铜箔方面，国内PCB铜箔产能年将增加，加之铜矿价格已经回落且年内将趋于稳，铜箔供求情况及价格向好。玻纤材料方面，国内电子纱产能过剩，价格持续走低，价格位于历史低位，且仍有小幅下调趋势。树脂方面，环氧树脂石油化工产品，由于环保压力，产能不足，价格呈上涨趋势，但已经位于历史高点。综合上游原材料价格与供求情况，AQUA氯化铜控制器维修公司小编预测覆铜板行业成本端将有所。下游PCB企稳，覆铜板行业受益。

欧瑞传动EURA伺服驱动器主板故障故障维修 伺服系统

第一步：线路是否正常检查接线，有无接错或漏接，如24V供电、5V供电、共地等，仔细检查是否与电气接线图相符。测试导通，电缆1、电缆2、接线板都没有问题。测试电路的阻值，需要加限流电阻但不加，请加，不需要加限流电阻，但加，请去掉限流电流

步：检查驱动器和电机本身，确保没有问题驱动电机进行试运行（如果可能），然后进行这部分操作。试运行成功则进行下一步操作，否则更换电机或驱动器重新试运行。确保驱动程序设置没有问题。电缆屏蔽，减少排放，使用细绞等电位连接导体，转移高频电流，如果电机和机器未导电连接，例如通过绝

缘法兰，则可减少排放，或没有表面接触的连接，使用接地带将电动机接地或提高抗能力，接地线，导体的横截面至少为mm(AWG)。。有些驱动器可以设置为内部触发脉冲和外部触发脉冲。请多多关注如果是步进驱动，检查细分和电流设置是否正确。

正常时，出错代码为大写字母，有报警产生时，出错代码为小写字母，出错代码伺服正常伺服报警说明错误代码名称数据传输正常运行正常奇偶校验出错和校验出错数据中和校验不正确数据中含有字符以外的字符字符出错指令出错数据出错备注肯定回答数据中出现奇偶校验错误否定回答数据中含有指令以外的指令数据中含有数据以外的数据。。仅在禁用功率级的情况下才能更改设置，更改的设置将立即生效，固件版本 V时可用，速度控制器P增益默认值是根据电动机参数计算得出的，在两个控制回路参数组之间切换的情况下，值在参数定义的时间内线性变化CTRL_ParChgTime。。在两者之间切换的情况下控制回路参数集，值是在定义的时间内线性变化以rpm为增量，更改的设置生效立即，速度控制器P增益默认值是根据电机参数，在两者之间切换的情况下控制回路参数集，值是在定义的时间内线性变化以为增量。。

第三步：控制器设置1.使能，如果能听到驱动器有反应，说明使能成功2、设置脉冲输出方式DIR PLUSE或CW CCW，并确保其输出方式与驱动器的脉冲接收方式一致

第四步.开始测试其运行过程，如果运行失败则跳至第6步1.

慢跑。判断防线是否正确2.积分操作。3.继续锻炼。4.检查编码器是否有反馈值，其进给距离是否与设置一致，如设置1000个脉冲走1mm。如果它们不一致，请重新设置它们。

第五步：测试完成后，开始准备所有程序或系统调试

第六步：完成后返回第四步1、把接线板的输出接上示波器，确定有输出，判断是否和你想要的一致。2、若不一致，更换相应的装置进行试运行。

同时它也接收来自这些部分的信号。其主要组成部分是：输出驱动电路、操作控制电路。主要功能是：a.利用信号来开关逆变器的半导体器件。b.提供操作伺服驱动器的各种控制信号。c.监视伺服驱动器的工作状态，提供保护功能。二伺服驱动器常见的故障现象以及判断和处理方法，仅供大家参考。上电跳闸或伺服驱动器主电源接线端子部分出现火花分析及处理方法：断开电源线，检查伺服驱动器输入端子是否短路，检查伺服驱动器中间电路直流侧端子P、N是否短路。可能原因是整流器损坏或中间电路短路。上电无显示分析及处理方法：断开电源线，检查电源是否是否有缺相或断路情况，如果电源正常则再次上电后则检查检查伺服驱动器中间电路直流侧端子P、N是否有电压。

位置控制模式下，位置误差量大于参数的设定值时，位置指令频率大于参数的设定值时，伺服电机回转速度大于参数的设定值时，第七章参数与功能系列增益切换时间常数初值通讯地址相关索引控制模式单位设定范围关闭此功能参数功能切换时间常数用于滑增益的变换。。与主电源连接时驱动器才能正常工作，电机侧动力电源插头法兰及以下塑料插头法兰及以上航空插头电线命名规则控制线规格表示线的特征，以线的驱动器侧接头型号命名，线长，以字母[L"开头，长度用三位或四位数字表示。。初连接电源后，编码器的内部低电压警报(EAbSbE)将响起，经过一段时间后，编码器的内部电容器充满电，运行多旋转数据支架(运行)，然后重新运行报警支架(运行)，正常复位后，编码器的内部低压警报将响起，该警报将一直持续到连接电池为止。。请准备相当充裕的电源，两端接地上位脉冲发生部分接到插头座上伺服驱动器编码器()伺服驱动器侧编码器线插头(双排公)管脚第三章配线及详细说明将伺服电机的编码器信号接到伺服驱动器的连接器()，伺服电机的后端内装线的编码器,编码器的配线接到伺服驱动器的连接器()上。。

欧瑞传动EURA伺服驱动器主板故障故障维修 伺服系统上电试机，启动时充电接触器哒哒跳动，不能启动。拔掉12CN插头散热风扇的连线，为开关电源减轻负载后，情况大为好转，启动成功率上升。仔细观察，启动过程中显示面板的显示亮度有所降低，进一步确诊故障为开关电源带负载能力差。拆下电源/驱动极、从机外送入直流500V维修电源，单独检修开关电源电路。各路电源输出空载时，输出电压为正常值。将各路电源输出端加接电阻性负载，电压值略有降低;+24V接入散热风扇和继电器负载后，+5V降为+4.7V,此时屏显及其他操作均正常。但若使伺服驱动器进入启动状态，则出现继电器哒哒跳动，间或出现直流电压低、CPU与操作面板通信中断等故障代码，使操作失败。测量中，当+5V降为+4.5V以下时。

ikujgsedfwrwsef