

# 100L/H碳氢蒸馏回收机

产品名称	100L/H碳氢蒸馏回收机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

## 产品详情

100L/H碳氢蒸馏回收机是一种环保机械设备,能把用过的脏旧碳氢溶剂回收处理成洁净如新的碳氢溶剂,实现碳氢溶剂再利用,具有经济和环保上的双重效益。

100L/H碳氢蒸馏回收机特性：

1,高安全性

真空状态下导热油间接加热蒸馏方式、

采用进口气动控制元件、采用防爆电机

2, 100L/H碳氢蒸馏回收机高品质高效回收

高真空度低温蒸馏方式,有效防止溶剂高温裂解、酸败氧化

碳氢溶剂回收率高达99%以上

3, 100L/H碳氢蒸馏回收机超长维护周期, 低成本简单维护

独特的导热油加热方式, 超长换油周期, 系统不碳化、不结垢。

全自动监控, 需要维护时自动报警提示

维护耗材少, 维护简单且成本低

4, 100L/H碳氢蒸馏回收机适用性强

适用各种易燃易爆, 各种馏程的碳氢溶剂及各类非水性溶剂回收

既可独立蒸馏, 又可直接与清洗设备连接, 不改变原有清洗工艺, 连续蒸馏使清洗液保持洁净状态, 节约使用成本, 减少排放。

24小时运作不间断的运作设计, 即使废液再排放时, 也是全自动, 无需停机, 不影响生产

热媒油间接加热系统采用全封闭设计, 避免热媒油接触氧气产生碳化, 该设计可以把热媒油的寿命有500工作小时延长至3000个工作小时

100L/H碳氢蒸馏回收机节省能源设计: 管路以双层设计, 内层输送热液体, 外侧输送冷液体, 产生热交换达成节约能源的效果

90%以上零部件为标准件, 且为日本进口, 泵、马达等带有防爆装置品质优越

碳氢化合物的加热工程在真空中进行, 使用2个温度传感器进行双重监控

自动阀全部采用压空驱动式, 安全稳定