

500L/H碳氢蒸馏回收机

产品名称	500L/H碳氢蒸馏回收机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

500L/H碳氢蒸馏回收机特点：

多段式真空蒸馏方式，可以延长机器寿命；

计时器控制油的煮干，操作中排油量为1/10；

安全规格、标准装置、真空式、间接加热、空气清洗防止过加热等。

500L/H碳氢蒸馏回收机通过循环再生，大幅度降低成本，同时减少对环境的污染！

加热方式导热油加热及自动恒温

设有双重过滤器的标准装置

箱式、体积小、节省空间

500L/H碳氢蒸馏回收机设有排渣口可自动排放污液

可与清洗机连接能持续蒸馏回收回收率99%

500L/H碳氢蒸馏回收机的价值

如果您每天有30公斤废碳氢，回收率以80%保守计算，至少每天可以回收20公斤，以8元/公斤计算至少每天可以节省160元，每月（以26个工作日计算）可节省4160元；

如果您每天有50公斤废碳氢，回收率以80%保守计算，至少每天可以回收40公斤，以8元/公斤计算至少每天可以节省320元，每月（以26个工作日计算）可节省8230元；

如果您每天有100公斤废碳氢，回收率以80%保守计算，至少每天可以回收80公斤，以8元/公斤计算至少每天可以节省640元，每月（以26个工作日计算）可节省16640元；

如果您每天有200公斤废碳氢，回收率以80%保守计算，至少每天可以回收160公斤，以8元/公斤计算至少每天可以节省1280元，每月（以26个工作日计算）可节省33280元；

500L/H碳氢蒸馏回收机备注：

上表所列回收时间、回收率为参考数值，实际数值与溶剂种类、杂质含量及环境温度有关；

可选配气动加料泵、真空减压装置、高温回收袋，配套使用，亦可根据用户特殊需要定制；

500L/H碳氢蒸馏回收机可以定制内涂特弗龙涂层的回收桶；

可以定制各种大容量的机型，如200L、500L；

风冷系统可依据用户要求定制为水冷系统；

电源可以依据用户要求定制110V、220V、240V、380V或400V，单相或三相。

500L/H碳氢蒸馏回收机注意事项：

注意避免碳氢化合物移动时金属摩擦产生火花引起燃烧和爆炸

不能用铁制工具敲击容器的盖子。打开大桶盖时，请使用碰撞时不会产生火花的合金扳手。

清洗作业时，金属容器不要相互碰撞，不要在水泥地上滚动没有垫圈的铁桶。

500L/H碳氢蒸馏回收机添加烃清洗剂时，请使用密封眼镜、长袖上衣、耐油手套、安全鞋等。

使用气泵或手动泵。严禁电动普通水泵。

清洗现场的碳氢化合物保管不得超过200L。保管需要放在消防罐中，远离明火。

请勿使溶剂与卤素类、强酸、碱、氧化物等接触，也请勿保存在同一场所。

500L/H碳氢蒸馏回收机废液不得在海、河、湖、池及其附近和排水沟中废弃。

应收集汇总后由专门机构处理。

以上介绍的就是碳氢清洗机使用需要重点注意的事项和要求，如需了解更多真空碳氢清洗机的信息，可随时联系我们。

500L/H碳氢蒸馏回收机消防要求：

现场严禁携带打火机和火种进入清洗现场，严格控制火源流和明火进行作业。

清洗现场应配备2台35公斤的手推式干式灭火器;以及消防防护用品(口罩、防护镜等)。

附带自动二氧化碳和干粉灭火系统，二氧化碳灭火系统在设备内部温度上升42或1分钟温度上升5时自动喷洒。

内部附带2台6公斤的粉末灭火器，温度达到68时粉末灭火器会自动喷洒。

工业清洗机消防系统需要专用的消防电源(220V)，不得与设备的主电源共用。消防电源长期持续通电。

碳氢清洗机设备停机2小时以上时，必须关闭总电源开关，关闭总空气源。

假期超过3天必须设备总电源和煤气源的，应当将槽内的碳氢化合物排放出现场，存放在危化仓，假期人员定时巡视以确保安全。

严禁在设备内使用橡胶夹具包括各种塑料吊具，防止静电产生带来的安全隐患;