塑料扣测试，塑料洛氏硬度检测

产品名称	塑料扣测试，塑料洛氏硬度检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

塑料扣测试，塑料洛氏硬度检测

塑料洛氏硬度是表示材料硬度的一种度量方法。测定时将一规定的压头以较小的负荷压在试样上，然后逐渐增至某一较大值，再回复到较小负荷。

4洛氏硬度

测定方式

塑料洛氏硬度是用如此造成的试样上压痕深度的净增加数来表示的材料硬度 值、根据压头的尺寸、加至负荷值大小，对应规定了不同的标尺。例如，有k标尺、L标尺，M标尺等。不同的标尺之间没有简单的换算关系。

优缺点

本方法的优点是测量范围广泛，操作简便又不损坏试样。缺点是因压痕较小，若材料中有组织不均匀时代表性差，因此数据离散性较大。另外由于用不同标尺所得压的不成几何相似，所以用不同标尺所测的硬度值之间不能相互比较及严格的等量换算。

实验注意事项

1、洛氏硬度实验的基本要求是，所要实验的表面与压头应垂直，同时所要试验的试样在施加主负荷时不

发生微小的移动或滑动。压痕深度是通过安装压头的主轴位移来测量的。因此，试样的任移动功或滑动，将由主轴传递至度盘，从而使试验产生误差。

2、在硬度测试中，加试验力、保移动验力、卸除试验力时，严禁转动变荷手轮。

洛氏硬度

洛氏硬度是以压痕塑性变形深度来确定硬度值的指标，以0.002毫米作为一个硬度单位。在洛氏硬度试验中采用不同的压头和不同的试验力，会产生不同的组合，对应于洛氏硬度不同的标尺。常用的有3个标尺，其应用涵盖了几乎所有常用的金属材料。

洛氏硬度（HR）测试，当被测样品过小或者布氏硬度（HB）大于450时，就改用洛氏硬度计量。试验方法是用一个顶角为120度的金刚石圆锥体或直径为1.5875mm/3.175mm/ 6.35mm/12.7mm的钢球，在一定载荷下压入被测材料表面，由压痕深度求出材料的硬度。常用的三种标尺为A、B、C，即HRA、HRB、HRC，要根据实验材料硬度的不同，选用不同硬度范围的标尺来表示。

1.
HRA是采用60Kg载荷和钻石锥压入器求得的硬度，用于硬度较高的材料。例如：钢材薄板、硬质合金。

2. HRB 是采用100Kg载荷和直径1.5875mm淬硬的钢球求得的硬度，用于硬度较低的材料。例如：软钢、有色金属、退火钢等。

3.HRC是采用150Kg载荷和钻石锥压入器求得的硬度，用于硬度较高的材料。例如：淬火钢、铸铁等。