

河源罗茨风机维修

产品名称	河源罗茨风机维修
公司名称	东莞优控机电工程有限公司
价格	168.00/件
规格参数	章丘牌:110KW
公司地址	广东省东莞市黄江镇袁屋围永昌街6号2栋301室
联系电话	0186-88678673 18688678673

产品详情

为您提供以下服务：河源罗茨风机维修、紫金罗茨风机维修、龙川罗茨风机维修、连平罗茨风机维修、和平罗茨风机维修、东源罗茨风机维修、河源罗茨风机维修有缺陷的零件需要修换,但究竟是修还是换,应遵循“能够满足实际精度”的原则。选择修理的零件,修理后应当恢复或基本上恢复原有的制造精度,满足整机对零件的技术要求通常包括零件的尺寸误差、表面粗糙度、形位公差和表面硬度等。一般说来,磨损不太严重的机壳、墙板和转子等,经过修复大都可以照旧使用,此类缺陷通常选择修理;但轴承、齿轮及油封等零件一旦损坏就难以修复,勉强使用往往带来更大的麻。凡使用过的零件,拆下来检查,不外乎以下几种情况:一是质量状况尚好,或者虽有磨损但不做修理也可继续使用;二是存在缺陷,但经过修复仍然可以继续使用;三是有较大的缺陷,难以修复或修理价值不大,需要进行更换。检修过程中,该修换的零件应及时修换,否则影响鼓风机的检修质量。但如果对没有影响的部位盲目进行修理,或者将本来可以继续使用的零件提前更换,又会造成浪费,增加维修费用。因此,确定零件是否修换,总体上应遵循“有必要才修换”的原则。管路吹除在试车之前,应对鼓风机的管网系统进行吹除。吹除用气可以由鼓风机本身供给,也可由别的压缩气源提供。吹气压力不需太高,一般不超过300kPa。吹除过程,可用手锤不断敲击管道和焊缝,使杂物剥离,吹入设在管路末端的铁丝网袋。根据鼓风机的质量状况,制定检修方案,包括主要零件修理工艺和装配方法。并根据现场条件或委托修理的实际条件,估计修理后能达到的修复精度,提出相应的技术要求和质量标准。