

# 餐具清洗消毒一体机

产品名称	餐具清洗消毒一体机
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 餐具清洗消毒一体机

#### 一、组成部分

污水处理设备主要用于生活污水和与之类似的工业废水的处理，其主要处理方法是采用较为成熟的生化处理技术-生物接触氧化法，水质设计参数按一般生活污水水质设计计算，按BOD5平均200mg/l，出水BOD5按20mg/l设计。

设备主要有七部份组成：

(1) 全自动格栅：调节池中的污水由水泵抽至格栅内，格栅用于拦截污水中的微小漂浮物和悬浮颗粒，拦截下来的污物随格栅齿耙自动进入污池中，污水流入后续工艺中，该格栅为日本进口设备，具有分离效果好（栅条间距2mm）能自动除污物、不易堵塞、使用寿命长等优点。格栅选用二台，一备一用。

(2) 缺氧池：缺氧为脱氮处理而设置，经过格栅分离后的污水自流进缺氧池与接触池中的回流硝化液相混合，缺氧池中放置NZP-II型填料作为反硝化细菌的载体，填料对氮、磷、硫化物去除效果好，停留时间为2小时与前续工艺中的污泥池相结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。

(3) 生物接触氧化池：共分三级，总且化时间6小时，\*\*级采用NZP-I型填料，该填料

水流特性十分优越，第三级采用NZP-II型填料，该填料比表面积大，处理负荷达14kgBOD/m<sup>3</sup>.d是一般填料的5-10倍，生化池采用中心廊道微孔曝气，污水在生化池内不断循环，充分地 与填料上的生物膜相接触，达到物迅速降解作用。

(4) 二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷0.9-1.2m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>.d二沉水槽为升降式可调液位，齿形集水槽，其槽集水均匀沉淀效果较好，二沉的污泥气提至污泥池。

(5) 消毒池：按地区标准：TJ14-74制作，消毒池停留时间为30分钟，消毒剂采用固体IV丸或漂白粉，一般一周投加一次。

(6) 污泥池：经格栅拦截的污物和二沉池污泥均进入污泥池，污泥池内设有污泥硝化系统，污泥池上清液回流至调节池。

(7) 风机房、自动控制柜：风机房单独设置，内装二台进口风机，风机房和微机控制柜为一体，风机房出风管和设备进风管相连接，其距离不过15米。

## 二、深度处理设计要点

本工程深度处理采用高密度沉淀池+反硝化滤池组合工艺。沉淀池实际上把混合/絮凝/沉淀进行重新组合，混合、絮凝采用机械搅拌方式，沉淀采用斜管装置，与普通平流式沉淀池相比，可大幅度提高水力负荷。由于混合、絮凝和斜管沉淀组合合理，使高密度沉淀池具有如下优点：水力负荷高，沉淀区表面负荷约为10~25 m<sup>3</sup>/ ( m<sup>2</sup>·h )，大大过常规沉淀池的表面负荷，且占地紧凑，排泥浓度高； 污染物去除\*\*，CODCr、BOD5和SS的去除率分别可达到40%、40%和70%，磷的去除率可高至80%； 由于加强了反应池内部循环并增加了外部污泥循环，提高分子间相互接触的机率，使絮凝剂在循环中得到充分利用，减少了剂投加量，降低了运行成本； 从沉淀区分离出的污泥在浓缩区进行浓缩，提高了污泥的含水率，使污泥含水率达到98%。

沉淀池设计1座2组，并联运行。主要设计参数如下。

混凝区设计参数：尺寸：3.2 m × 3.2 m × 5.0 m；混凝时间120 s。

絮凝区设计参数：尺寸：4.5 m × 4.5 m × 5.9 m；絮凝时间13.8 min。

1、源端严控节约减排防污，提高COD减排效果明显，采用无动力分散就地厌氧、灭菌、生物降解，预处理作为环境保护的基础。

2、终端减少污染，防止病原菌传播。防止饮用水大肠杆菌标，防止管网堵塞、满溢。

3、末端起到了减负荷，减麻烦，肥用，减标，减少河流富营养化。