

生产加工材质ADC12铝合金压铸件 铸铝件

产品名称	生产加工材质ADC12铝合金压铸件 铸铝件
公司名称	泊头市科泽金属制品有限公司
价格	5000.00/件
规格参数	产地:河北沧州 品牌:科泽压铸 定制方式:来图来样报价
公司地址	泊头市交河镇
联系电话	0317-8166251 18232851367

产品详情

压铸模具模框一般采用H13、A3这两种材质。

压铸铝件的话则是102、ADC12、1380这三种*常用，另外还可以用铝棒加工，根据客户要求而定，在我们的能力范围内尽*大可能满足客户需求。

提供三维图或者样件 项目DFN评估 产品图修改核实 客户确认签订合同 模具进度排产 模具设计
模具施工 TI试样 出全尺寸核实 送样确认 样品通过结案

致使压铸模失效的主要形式是：

热胀冷缩的交变应力，长期频繁的反复循环，在模具表面出现热疲劳龟裂裂纹；

由于热应力及机械应力引起的模具整体开裂、破损；

在压射力和热应力的作用下，模具会在强度*薄弱处萌生裂纹，使型腔碎裂；

化学腐蚀、机械磨损、冲刷侵蚀、熔损侵蚀造成的模具侵蚀；

受到锁模、插芯压力和充填压力作用使模具产生的塑性变形。这些模具失效缺陷出现的原因是复杂多样的，下边从实际应用方面探讨一些提高压铸模具寿命的具体措施。

模具为什么会压陷？

是因为模具强度、硬度不足或金属飞边碎屑粘附着在模具表面，受到锁模或插芯压力作用使模具产生的塑性变形。

定制流程：

- 1.来图来样报价
- 2.模具设计
- 3.下料加工模框
- 4.模芯加工
- 5.电极加工
- 6.零件加工
- 7.模具装配
- 8.试模生产
- 9.处理产品毛刺
- 10.表面处理
- 11.打包成品
- 12.物流发货

选择我们的理由：

20年的精密铝合金压铸，压铸模具的设计与开发，具备较强的精密压铸技术实力和精密压铸生产能力

具备多名高素质的工程人员;技术及管理人员，可根据客户的要求设计开发各种手机边框，精湛工艺，表面可作多个颜色。

24小时全自动机械化生产运作

独立模房(火花机，电脑锣，铣床，精密磨床)

88吨压铸机,128吨压铸机，280吨压铸机，400吨压铸机，200吨压铸机

抛光房,振动研磨机,喷砂房,打砂房,拉丝机，批锋线

高精密合金压铸件，可控制公差 ± 0.02

可控制无砂孔，无水纹电镀不起泡，无麻点，不生锈，不氧化

压铸成品密度均匀，產品不易断裂、变形、质量稳定

可喷砂氧化各种颜色