

闵行吊环无损探伤检测、疲劳裂纹检测

产品名称	闵行吊环无损探伤检测、疲劳裂纹检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

根据相关起重机标准的要求，普通起重机每两年查一次。交付前，应对已经检修、新安装和重新选择的起重机进行检查。对于闲置一年以上的起重机，在重新使用之前，在暴风雨、和重大事故后，可能对强度、刚度、部件稳定性和机构重要性造成损害的起重机在使用前应进行检查。(2)定期检查应根据工作量大、环境恶劣的情况进行，但每月不少于一次。一般应包括:正常运行时起重机的技术性能;所有保护装置;管线、储罐、容器阀、泵、液压或气动其他部件的泄漏和工作条件;挂钩、挂钩螺母和防松装置;制动性能和零件磨损;钢丝绳磨损和尾端固定;链条的磨损、变形和伸长;吊链、钢丝绳及附件 定期检查应根据工作量大、环境恶劣的情况进行，检查周期应确定，但每年不少于一次。一般应包括第 2项定期检查的内容;金属结构的变形、裂纹和腐蚀。焊缝、铆钉、螺栓等连接的主要部位的磨损、裂纹和变形;指示装置的可靠性和准确性;动力系统和操作器等。

1.吊钩缺陷

吊钩常用低碳钢、低合金钢(塑性好的材料)的钢锭和型钢经自由锻或模具锻而成。产性的缺陷分铸造缺陷、锻造缺陷和热处理缺陷。铸造缺陷主要有:残余缩

孔、疏松、夹渣、裂纹。锻造缺陷有:折叠、白点裂纹。热处理缺陷主要有裂纹、粗品等。

2.探伤工艺

超声波检测的有效性经常受吊钩晶粒、外形|起的超声衰减和林状回波、出糙表面、形状复杂以及某些缺陷不利取向等因素的制约。因此在实施超声波探伤时,

吊钩应进行热处理(即正火+回火),旨在细化均匀组织,为减少声束扫查不到的区域与盲区、较评价缺陷尺寸与类型,需采用其他有效方法辅助判断。

3.扫查要求与缺陷的测定

(1) .扫查要求

为防止缺陷漏检，按(吊钩)图进行扫查。