

高低温冲击气流仪的密封不良的原因介绍

产品名称	高低温冲击气流仪的密封不良的原因介绍
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~180 厂家:无锡冠亚恒温制冷
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

产品详情

高低温冲击气流仪常规配套反应釜进行制冷加热控温，采用全密闭循环管路，根据工艺需求进行加热或者制冷自动调节，提供需要的冷源和热源。

在高温条件下，若进行高温实验，设备内外压差急剧增加，此时就需要检验高低温冲击气流仪的密封性能，如果设备密封性能不佳，将会产生严重的漏气现象，从而影响使用精度。

1、温度很难达到设备温度，因为设备密封不良，因此设备箱体内的温度会在实验过程中不断损失，而该设备也需要持续运转以提高或降低温度，但也许还是达不到设定的环境，反而会让使用者的能量造成更大的浪费。

2、高低温冲击气流仪在实验结束后，工作室内会凝集一层水珠，但是如果密封不好，就会造成水蒸汽外泄，增加设备耗水量，造成资源浪费。

3、实际上，高低温冲击气流仪密封不良主要还是由于测试后产生了很大的误差，而造成密封不良的主要原因则是箱门上的密封圈老化变形。如用户遇到这种情况需要自己确定是否可以解决，如果因为老化严重而无法解决，请及时找技术人员上门，带上可以更换的封条。

4、也可能是由于操作人员在使用高低温冲击气流仪过程中打开了箱门，而时间过长造成室内温度损失，所以实验前一定要仔细检查，否则除了温度不能达到设定值之外，还会产生各种问题。

以上就是我们需要掌握一些高低温冲击气流仪的故障处理技巧，但如果遇到自己无法自行解决的问题，需要联系厂家上门处理。