

c18200是什么 C18200铬铜特性及技术参数

产品名称	c18200是什么 C18200铬铜特性及技术参数
公司名称	上海钜备金属材料有限公司
价格	98.00/千克
规格参数	规格:10-300 密度:8.9 产地:上海
公司地址	上海市松江区泗泾工业区九干路243号
联系电话	021-67898366 17321273906

产品详情

C18200有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件。

C18200在常温及高温下（400℃）具有较高的强度及硬度，导电性和导热性好，上海钜备金属材料耐磨性和减摩性也很好，经时效硬化处理后，强度、硬度、导电性和导热性均显著提高；易于焊接和钎焊，在大气和淡水中具有良好的抗蚀性，高温抗氧化性好，能很好地在冷态和热态中承受压力加工；但其缺点是对缺口的敏感性较强，在缺口和尖角处造成应力集中，容易引起机械损伤，故不宜作整流子片。C18200中铬元素的加入，一方面明显提高再结晶温度和热强性；另一方面使铜的导电性略有下降。时效态C18200的软化强度为400，是冷加工的两倍。可在铸造状态和变形状态下使用。C18200化学成分如下图：

C18200技术参数：

电导率IACS：80 密度g/cm³：8.6 软化温度：500 抗拉强度Mpa：460
硬度HRB：70-80 热导率w(m.k)⁻¹：115

C18200属于美标铬铜，执行标准：RWMA Class 2（ASTM 是美国材料与试验协会（American Society for Testing and Materials,）的简称）C18200具有良好的导电性、导热性、高硬度、耐磨性、抗爆性、抗裂性和软化温度，焊接时电极损耗小，焊接速度快，焊接总成本低，适用于焊机电极相关管件。C18200在常温和高温下(400℃)强度和硬度高，导电性和导热性好，耐磨性和减摩性好。经过及时硬化处理后，强度、硬度、导电性和导热性显著提高；易于焊接和钎焊，在大气和淡水中具有良好的耐腐蚀性，高温抗氧化性好，能在冷热中承受良好的压力处理；但缺点是对缺口敏感性强，在缺口和尖角处引起应力集中，容易造成机械损伤。因此，不宜添加整流子片。C18200中的铬元素一方面显著提高了再结晶温度和热强度；另一方面，铜的导电性略有下降。C18200的软化强度为400，是冷加工的两倍。可用于铸造和变形状态。

C18200铜合金作为一种高强度、高导电铜合金，甚至通常被称为铍铜、磷青铜、镍银黄铜或添加Sn黄铜：

