

佛山PARKER直流调速器590+维修

产品名称	佛山PARKER直流调速器590+维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

佛山PARKER直流调速器维修 配件充足，有大量590直流调速器配件出售配件，每个维修设备做到程序备份，带载测试视频给客户（确保维修设备维修好，区别其他公司只是说说修好）。

佛山PARKER直流调速器维修中心，

佛山腾鸣自动化控制设备有限公司一直致力于工控产品维修，机电一体化设备维护，系统设计改造。具有一批知识扎实，实践经验丰富，毕业于华南理工大学、广东工业大学高等院校的维修技术精英。维修服务过的企业，遍布全国。我们维修张力传感器、变频器、直流调速器、称重传感器、流量计、PLC、触摸屏、伺服控制器、工控机、软启动器、UPS不间断电源等各种工业仪器。我们有大量工控产品配件，与合作客户长期维护服务，能快速维修客户故障，价格实惠。我们有大量二手PLC，直流调速器，变频器，伺服驱动器，变频器，触摸屏等工控产品出售，欢迎电询。

禅城区：石湾街道、张槎街道、祖庙街道、南庄镇。

3个维修服务点

地址1：佛山广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号

地址2：肇庆市高新区（大旺工业园）

地址3：佛山顺德大良凤翔办事处

开发区萝岗维修办事处：

黄埔区科学城维修办事处：

佛山市南海区海八路

佛山三水办事处

番禺区顺德大良凤翔维修办事处：

佛山南海禅城维修办事处：

直流调速器维修品牌：

590直流调速器维修、欧陆直流调速器维修、PARKER直流调速器维修、SSD直流调速器维修、siemens直流调速器维修、西门子直流调速器维修、ABB直流调速器维修、

PARKER直流调速器维修常见故障：上电无显示，上电过电压报警，上电过电流报警，OC报警,OL报警，输出不平衡，模块损坏，参数错误等故障。

1、载流故障：高压开关柜发生载流故障主要是因为开关柜隔离插头接触不良导致触头烧融。

2、拒动、误动故障：这类故障是高压开关柜常见的故障。造成故障的原因有：操动机构及传动系统的机械故障引起的；电气控制和辅助回路造成的。

3、绝缘故障：发生绝缘故障主要表现为外绝缘对地闪络击穿，内绝缘对地闪络击穿，相间绝缘闪络击穿，雷电过电压闪络击穿，瓷瓶套管、电容套管闪络、击穿、爆炸等。

4、开断与关合故障：这种故障通常是因为断路器本体故障。少油断路器发生这种故障表现为喷油短路、灭弧室烧损、开断能力不足、关合时爆炸。真空断路器发生这种故障，主要表现为灭弧室及波纹管漏气、真空度降低、切电容器组重燃、陶瓷管破裂等现象。一、开关柜现场安装

开关柜运抵现场后通常由用户自己或请安装单位进行安装，内容主要有：柜体就位和并柜、主母线之间及下母线之连接、电缆头制作和上位、二次电缆引线接及二次端子排接线等。施工过程的注意事项有：

柜体不应受碰撞，以免骨架变形，或者薄面板碰凹，表面涂层受撞伤，影响外观。

并排柜体的安装基础槽钢要求水平（每米允许误差 1mm）。

手车柜基础高度的高低要考虑手车进出方便，地坪上不得形成台阶。

运输、安装过程要切实保护真空灭弧室，特别是装设柜顶的主母线时，须用硬板盖住真空开关顶部，防止工具、螺丝掉下砸伤灭弧室。

自配主母线时须做到；

a、与电器元件相连的母线，接头处应连接可靠，以免影响通流能力。

b、电流较大时，接头须搪锡。

c、裸铜与裸铜的导电接触面须涂敷防护剂（导电膏、凡士林等），以达防氧化防潮目的。

柜体二次引线电缆须按指定路径敷设，不得阻碍运动件的活动，或者日后维护检测时被踩伤。

(7)柜体的接地主母线应与安装基础的预埋接地网可靠连接，确保接地的连续可靠性。

柜体安装工程完成后，按照电力部有关规程进行交接试验。

二、高压开关柜的运行维护注意事项

配电间应防潮、防尘、防止小动物钻入。

所有金属器件应防锈蚀（涂上清漆或色漆），运动部件应注意润滑，检查螺钉有否松动，积灰需及时清除。

观察各元件的状态，是否有过热变色，发了响声，接触不良等现象。

对于真空断路器：

- a、有条件时应进行工频耐压，可间接检查真空度。
- b、对于玻璃泡灭弧室，应观察其内部金属表面有无发乌，有无辉光放电等现象。
- c、更换灭弧室时，应将导电杆卡住，不能让波纹管承受扭转力矩，导电夹与导电杆应夹紧连接。
- d、合闸回路保险丝规格不能用得过大，保险丝的熔化特性须可靠。
- e、合闸失灵时，须检查故障：电气方面可能是电源电压过低（压降太大或电源容量不够），合闸线圈受潮致使匝间短路，熔丝已断；机构方面可能是合闸锁扣扣接量过小，辅助开关调得角度不好，断电过早。
- f、分闸失灵时，须检查故障：电气方面可能是电源电压过低，转换开关接触不良，分闸回路断线；机械方面可能是分闸线圈行程未调好，铁芯被卡滞，锁扣扣接量过大，螺丝松脱。
- g、辅助开关接点转换时刻须精心调整，切换过早可能不到底，切换过慢会使僵闸线圈长时带电而烧毁。正确位置是在低电压下合闸，刚能合上。

对于隔离开关：

- a、注意刀片、触头有无扭歪，合闸时是否合闸到位和接触良好。
- b、分闸时断口距离是否 150mm。
- c、支持及推杆瓷瓶有否开裂或胶装件松动。
- d、其操动机构与断路器的联锁装置是否正常、可靠。

（6）对于手车隔离

- a、插头咬合面应涂敷防护剂（导电膏、凡士林等），
- b、注意插头有无明显的偏摆变形。
- c、检修时应注意插头咬合面有无熔焊现象。

（7）对于电流互感器：

a、注意接头有无过热，有无响声和异味。

b、绝缘部分有无开裂或放电。

c、引线螺丝有无松动，决不能使之开路，以免产生感应高压，对操做人员及设备安全造成损害。

(8) 开关柜长期未投入运行时，投运前主要一次元件间隔（如手车室及电缆室）应进行加热除湿，以防止产生凝露而影响设备的外绝缘。