

盐城市不锈钢管渗透探伤检测 焊缝X射线拍片测试

产品名称	盐城市不锈钢管渗透探伤检测 焊缝X射线拍片测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	5.00/件
规格参数	不锈钢管渗透:焊缝X射线拍片测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

管道探伤无损检测 焊缝拍片检测

在工业中，磁粉探伤可用来作后的成品检验，以保证工件在经过各道加工工序（如焊接，金属热处理，磨削）后，在表面上产生有害缺陷。它也能用于半成品和原材如棒材，钢坯，短剑，铸件等的检验，以发现原来就存在的表面缺陷。铁道，航空等运输部门，冶炼，化工，动力和各种机械制造厂等，再设备定期检修时对重要的钢制零部件也采用磁粉探伤，以发现使用中产生的疲劳裂纹等缺陷，防止设备在继续使用中发生灾害性事故。

集装箱，是能装载包装或无包装货进行运输，并便于用机械设备进行装卸搬运的一种组成工具。由于集装箱主要是考察角焊缝，因此其的无损检测手段，一般是磁粉检测。

常做的无损检测方法有：

1、着色渗透检测PT

利用液体的毛细管作用，将渗透液渗入固体材料表面开口不连续处。再通过显象剂将渗入的渗透液吸出到表面显示缺陷的存在。

2、磁粉检测MT

通过对铁磁性材料施加磁场使其整体或局部磁化，在工件的表面和近表面不连续处有磁力线逸而形成漏磁场，漏磁场吸附施加在工件表面上的磁粉形成磁痕，从而显示出不连续状态的存在。

3、声检测(UT)

声波在材料以一定的速度和方向传播，遇到材料中的不连续性或被测物件的底面会产生反射。不同材料对声波的传播速度、衰减不同，这些不同产生反射的差异，利用这种反射及差异来进行声波探伤。

4、射线检测(RT)

射线（一种电磁波）能够穿透可见光不能穿透的物体，而在穿透物体的同时射线产生衰减，不同物质对射线的衰减作用不同。如果材料局部存在不连续，它将改变物体对射线的衰减，使穿过材料后的透射射线强度发生变化，采用一定的检测方法，比如利用胶片感光，来检测透射射线强度，就可以判断工件中是否存在不连续并确定其位置、大小。