

## 整体硬质合金小孔径镗刀主偏角Kr93° 切削刃径2-16mm

产品名称	整体硬质合金小孔径镗刀主偏角Kr93° 切削刃径2-16mm
公司名称	常州振金刀具有限公司
价格	29.00/支
规格参数	主偏角:45-60-75-93 刃径:2-16mm 总长:50-90mm
公司地址	新北区西夏墅灵山中路58号
联系电话	0519-89868989 18661238989

### 产品详情

镗孔加工和“钻孔”、“扩孔”、“铰孔”相比更为广阔，因为孔径尺寸是不受刀具限制的，而且镗孔具有较强的误差修正能力，能通过多次走刀来修正原孔轴线偏斜的误差，且使镗孔与定位表面维持在一定的精度范围。

由于它的精度要求，因此使用前需要注意：

- 1、仔细检查工装、工件的定位基准，还有各定位元件是否稳定可靠；
- 2、检测拟加工初孔的直径尺寸，测算需要预留的加工余量；
- 3、镗孔加工前务必检查设备（主轴）重复定位精度、动态平衡精度，如不能满足加工需求，则立即调整、更换。

常用主偏角：Kr45°，60°，75°，93°