

整体合金定心钻钢用铝用60度90度120度倒钨钢涂层非标定制

产品名称	整体合金定心钻钢用铝用60度90度120度倒钨钢涂层非标定制
公司名称	常州振金刀具有限公司
价格	59.00/支
规格参数	切削直径:1-12mm 双边角度:A60-A90-A120 刀柄直径:3-4-5..12mm
公司地址	新北区西夏墅灵山中路58号
联系电话	0519-89868989 18661238989

产品详情

通常我们在钻孔之前，需要先在工件上钻一个定心孔，对于精度要求较高的孔，为了防止正式加工用的钻头（称为二次钻头）在钻孔时发生偏移（意思是钻头偏离直线走刀路径），那么这种情况下，就必须事先钻个定心孔，决定导向作用，进而确保二次钻头的jing que作业。需要注意的是，定心钻不是常规中心钻，仅是“定心”作用，不能以普通钻头暴力打孔。

也可以这么理解，定心钻=定心+倒角（一次成型），比如要加工5mm的孔，通常选择6mm × 90° 的定心钻，如此后续二次打孔不会偏移，而且同时还能完成0.5mm × 90° 的倒角。