

木屑制粒机木屑颗粒机

产品名称	木屑制粒机木屑颗粒机
公司名称	章丘市宇龙机械有限公司
价格	168000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省章丘市绣惠镇南关工业园
联系电话	86-053183483829 18615692833

产品详情

xgj550木屑制粒机木屑颗粒机

产品介绍：该产品适合压制成型难、难压制的物料，如：稻壳、葵花籽壳、花生壳等各瓜果壳，树枝、树杆、树皮等各种木材下脚料；各种农作物秸秆；橡胶、水泥、灰渣等各种化工原料。木屑制粒机吸取了国内外制粒机之精华，心脏部件为“二层模具”装配结构独特；且“压轮”采用高合金耐磨材料精制而成，易损件寿命是同类产品的数倍，传动结构油脂自动过滤，润滑到位，具有设计独特、结构合理、低耗高效、坚固耐磨等特点，是我单位精心研制国内首创的定型专利产品，填补了国内外环模制粒机垂直进料的空白，达到了国际先进水平。应用于生物燃料厂、发电厂、木材加工厂、肥料厂、化工厂等，是投资小，见效快，无风险理想的压缩致密成型设备。

xgj550木屑制粒机有七大特点：

1. 垂直进料，直接到位。
2. 模具静止，压轮旋转，物料离心，均布四周。
3. 模具二成，上下两用，降本增效，又可双用，高效节能。
4. 一个磨机，孔径两种，压制不同规格的产品。
5. 打孔模具，圆管丝接，加大行程，增加密实度。
6. 唤醒磨具，立向结构，利于制粒室散热降温。
7. 独立变频的出料装置，保证颗粒的成型率

xgj550木屑制粒机的四大区别：

1. 模具向上，结构独特，利于散热；模具向上，垂直进料的制粒室，使物料直接到位，不需要其他协

助装置，环模颗粒机进料口侧装，比重轻的物料进制到制粒室困难，需要特别装置强迫推进且不均匀，最主要的是制粒室不能散热降温，这一点制约了传动系统(齿轮、轴承)的寿命，平模制粒机有两种结构，虽能垂直进料，单都存在诸多难以解除的弊端；(1)模盘旋装，擦动压轮结构的平模制粒机，物料容易起拱，造成进料不均匀，影响产量。(2)模盘静止，压轮选装，虽不起拱，但产生了离心力，把进到制粒室的物料甩到周边，使制粒孔朝上且孔分布均匀的平板模具中心物料压制，造成物料堆积，薄厚不均匀。

2. 模具静止，压轮旋转，物料离心，均不周边：再借助二层高围独特模具的反弹作用，自然地均匀分布在环形模具的内表面，一般环模制粒机是压轮静止，模具旋转，没有离心力可言，物料分布不均匀，而平模制粒机虽是压轮旋转产生离心力，但模具孔向上与物料力向不一致。

3. 二层模具，功能多，效率高：模具有上下两部分，可选择两种不同的规格的孔径，生产出两种不同规格的颗粒成品，当压制黏结性好的物料，可用加高压轮和两层模具产量达到四倍的效果。任何平模、环模是做不到的。

4. 大孔模具，圆管丝接，加大物料行程，增强密实度：因为制棒机运转时的模具结构式静止的，所以在压制大直径的棒时，可将模盘孔径外口丝接圆管，加大行程，体积小，低成本的模具，也可增强成品的密实度(成品棒的密实度可通过改变圆管的长短来调整)。一般环模颗粒机的模盘是旋转的，无法丝接圆管，要想压制大直径的棒，模具是不能降低成本的，平模制粒机更是无法比的。

木屑颗粒机技术参数：

型号 产量 (t/h) 功率 (km) 加工规格 (mm) 重量 (t) 尺寸 (mm)

xgj550 粗纤维0.8-1.2 75 4-12mm 6.04 236
0 × 100 × 2400

xgj560 粗纤维1-1.5 90 4-12mm 6.1
2600 × 1300 × 2300

xgj580 粗纤维1.5-2 160 4-12mm 7
2900 × 1300 × 2400

xgj850 粗纤维2-3 220 4-12mm 14.5
3300 × 1400 × 3100

xgj880 粗纤维3.5-4 315 4-12mm 18
3900 × 1680 × 3400

xgj1050 粗纤维5-6 360-450 4-30mm

xgj1250 粗纤维7-8 550-660 4-30mm