

## TPV111-87 美国埃克森美孚111-87

产品名称	TPV111-87 美国埃克森美孚111-87
公司名称	东莞市中源塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:埃克森美孚 型号:111-87 颜色:黑色
公司地址	东莞市樟木头镇樟罗社区先威路76号塑金塑胶商业中心11号商业
联系电话	15118326922 15118326922

### 产品详情

供应TPV美国埃克森美孚111-80 , 111-87 , 111-55

# ExxonMobil Santoprene 111-87 Thermoplastic Elastomer

Thermoplastic Vulcanizate Elastomer (TPV)

Exxon Chemical

产品说明 :

A hard, black, versatile thermoplastic vulcanizate (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) family. This material combines good physical properties and chemical resistance for use in a wide range of injection molding applications. This grade of Santoprene TPV is shear-dependent and can be processed on conventional thermoplastics equipment for injection molding. It is polyolefin based and completely recyclable.

Recommended for applications requiring excellent flex fatigue resistance.

Excellent ozone resistance.

Designed for applications requiring high-flow materials.

Recommended for applications requiring superior part surface appearance.

Information provided by Advanced Elastomer Systems

物性信息：

物理性能	密度 (公制) 额定值 (英制) 测试方法	0.960 g/cc
------	-----------------------	------------

机械性能	伸长率 (公制) 额定值 (英制) 测试方法	87
------	------------------------	----

抗张强度 (断裂)	8.736 MPa
-----------	-----------

	10.608 MPa
--	------------

	12.5 MPa
--	----------

极限抗拉强度	6.48 MPa
--------	----------

伸长率 (断裂)	290.7 %
----------	---------

	387.6 %
--	---------

	510 %
--	-------

**压缩	32 %
------	------

	63 %
电气性能 冲击电压额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法	2.6
介电强度	31.5 kV/mm
热性能 热变形温度 (公制) 额定值 (英制) 测试方法	135 ° C
脆化温度	-60.0 ° C
加工性能 加工温度额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法	175 - 230 ° C
料筒后部温度	177 - 193 ° C
料筒中部温度	179 - 199 ° C
料筒前部温度	179 - 204 ° C
射嘴温度	191 - 229 ° C
加工 (熔体) 温度	193 - 241 ° C
模具温度	10.0 - 51.7 ° C
干燥温度	82.2 ° C

干燥时间	3 hour
水分含量	0.080 %
背压	0.345 - 0.689 MPa
Clamp Pressure	41.4 - 68.9 MPa
Vent Depth	0.00254 cm
填料	0.317 - 0.635 cm
螺杆转速	100 - 200 rpm
材料描述 测试方法	RM 903 Oil at 257 ° F for 70 hr
颜色	84 Black
形式	Pellets
注射速率	Fast
Maximum Regrind %	20
Screw Compression Ratio	2:1 - 2.5:1
Screw L/D Ratio	16:1 - 20:1