

STSi11Cu2CrR高硅耐蚀铸铁

产品名称	STSi11Cu2CrR高硅耐蚀铸铁
公司名称	深圳市华诚金属材料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	型号:STSi11Cu2CrR高硅耐蚀铸铁 规格:铸铁板 材质:STSi11Cu2CrR铸铁棒
公司地址	深圳市龙岗区坪山锦龙大道南沙湖工业园
联系电话	18476579516 18476579516

产品详情

高硅耐蚀铸铁：GB8491-87中规定了五种牌号的高硅耐蚀铸铁，它们是STSi11Cu2CrR、STSi15Mo3R、STSi15Cr4R、STSi15R、STSi17R，生产中还有STSi14.5Cu6和STSi13Cu5等非国标牌号。

相近牌号：Si14（英国BS1591 - 75）；牌号1（美国ANSI/ASTMA518-80）。

性能、适用条件及应用举例见下表：

牌号

性能和适用条件

应用举例

STSi11Cu2CrR

具有较好的机械性能，可用一般的机械加工方法进行生产。在浓度大于或等于10%的硫酸、浓度小于

或等于46%的硝酸或由上述两种介质组成的混合酸，浓度大于或等于70%的硫酸加氯、苯、苯磺酸等介质中具有较稳定的耐蚀性能，但不能承受急剧的交变载荷、冲击载荷和温度突变。

卧式离心机、潜水泵、阀门、旋塞、塔罐、冷却排水管、弯头等化工设备和零部件。

STSi15R

STSi17R

在氧化性酸（例如：各种温度和浓度的硝酸、络酸等）、各种有机酸和一系列盐溶液介质中都具有良好的耐蚀性，但在卤素的酸、盐溶液（如氢氟酸和氟化物等）和强碱溶液中不耐蚀，不允许有急剧的交变载荷、冲击载荷和温度突变。

各种离心泵、阀类、旋塞、塔罐、管路配件、低压容器及各种非标准零部件。

STSi15Mo3R

在各种温度和浓度的硫酸、硝酸、盐酸中，在碱水溶液和盐水溶液中，当同一铸件上各部件的温差不大于30℃时，在没有动载荷、交变载荷、冲击载荷和脉冲载荷上，具有特别高的耐蚀性能。

同上

STSi15Cr4R

具有优良的耐电化学腐蚀性能，并有改善抗氧化性条件的耐蚀性能。高硅铬铸铁中的铬可提高其钝化性和点蚀击穿电位。但不允许有急剧的交变载荷、冲击载荷和温度突变。

在外加电流的阴极保护系统中，大量用作辅助阳极铸件。

STSi14.5Cu6

STSi13Cu5

增加铜，既改善对热硫酸的耐腐蚀性，又改善力学性能，使材质的强度升高，硬度下降，冲击韧性加工性能均有所改善。

多级泵叶轮，导叶，承盖单级泵泵壳，叶轮后盖。

(六) 抗磨白口铸铁：主要有四类：低合金白口铸铁、镍硬白口铸铁、高铬白口铸铁和中锰抗磨球墨铸铁。

低合金白口铸铁主要有KmTBMn2W2、KmTBCrMn2、KmTBCr1、KmTBCr2Ni、KmTBMn3Cr2MoCu等；

镍硬白口铸铁主要有KmTBNi4Cr2-GT（镍硬I型）、KmTBCr9Ni5Si2（镍硬IV型）；

高铬白口铸铁主要有KmTBCr15Mo2-GT、KmTBCr20Mo2和KmTBCr26等；