

KmTBMn3Cr2MoCu白口铸铁

产品名称	KmTBMn3Cr2MoCu白口铸铁
公司名称	深圳市华诚金属材料有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	型号:KmTBMn3Cr2MoCu白口铸铁 规格:铸铁板 材质:KmTBMn3Cr2MoCu铸铁棒
公司地址	深圳市龙岗区坪山锦龙大道南沙湖工业园
联系电话	18476579516 18476579516

产品详情

抗磨白口铸铁

主要有四类：低合金白口铸铁、镍硬白口铸铁、高铬白口铸铁和中锰抗磨球墨铸铁。低合金白口铸铁主要有KmTBMn2W2、KmTBCrMn2、KmTBCr1、KmTBCr2Ni、KmTBMn3Cr2MoCu等；镍硬白口铸铁主要有KmTBNi4Cr2-GT（镍硬I型）、KmTBCr9Ni5Si2（镍硬IV型）；高铬白口铸铁主要有KmTBCr15Mo3-GT、KmTBCr20Mo2、KmTBCr26和KmTBCr28等；

1、KmTBCr1

抗磨性能较低，用于要求抗磨性不高的设备上。硬度HB280—340，抗拉强度150—180MPa，抗弯强度320—360MPa。成形性能次于灰铸铁，焊接性能较灰铸铁差，切削加工性能比灰铸铁差，但优于其它抗磨白口铸铁。

2、KmTBCr2Ni 抗磨性能较高、耐热性较好，

适用于要求抗磨性不高的泵件和简单耐热铸铁件。硬度HB400-500，铸造性能较好，仅次于普通灰口铸铁，焊接性能比灰口铸铁差，切削加工性能比灰铸铁差，但比镍硬类白口铸铁易于加工。

3、KmTBMn2W2是石家庄水泵厂和沈阳铸造研究所于1973年共同研制而成。石家庄水泵厂采用该材料大批量地生产各种PN型、PS型的护套、叶轮、护板等过流部件。化学成分：2.5-3.0%C、0.5-1.5%Si、1.3-1.6

%Mn、1.2-2.0%W、 $\leq 0.10\%$ S、

4、KmTBMn3Cr2MoCu主要应用于泥浆泵的过流部件，如泵体、泵盖、叶轮等。硬度：铸态HRC28——35，热处理态HRC ≥ 50 。抗弯强度：铸态 ≥ 500 Mpa，热处理态 ≥ 600 Ma。铸造性能优于一般低合金白口铸铁。切削和磨削性能：通常在铸态加工后进行淬火热处理，热处理后磨削加工成成品。

5、KmTBCr5Mn2是自贡工业泵总厂于1982年自行研制，自己使用的杂质泵抗磨材料之一。分高碳（GT）和低碳（DT）两种。化学成分：2.6-3.2%C、4.5-6.5%Cr、1.5-2.5%Mn、1.2-1.5%Mo、1.2-2.0%Cu。硬度：KmTBCr5Mn2——GT，HRC52——60；KmTBCr5Mn2——DT，48——56。铸造性能：流动性差，线收缩大，容易出现气孔、缩孔、缩松、裂纹等缺陷。主要用于制造中、小型杂质泵叶轮、泵体、护套、护板等易损过流部件。其使用寿命如下：输送电厂煤灰：2500——5500h；输送河沙：2500——5000h；选煤厂 > 3500 h；输送水泥：2500——4500h；铝厂铝浆液 > 2000 h。

6、KmTBCr15Mo3——DT（GT）——高铬合金白口铸铁相近牌号：西德（DIN1695-81）G-X300CrMo153。英国（BS4844/3-86）3A（低碳2.4-3.0%）