

	4		模
	(
	60		
	0		
)		
R 2124	在空	煤气	
T 053	气中	炉灰	
C 70	(、	炉缸盆	
r2	50	气中、矿	
	0、	耐山烧	
)	热温结车	
	度到	挡板	
	16600		
	6		
	(
	60		
	0		
)		
R 4314	在空	退火	
T 044	气中	罐、	
C 00	(、	炉煤粉	
r1	80	气中烧嘴	
6	0、	耐、炉	
)	热温栅、	
	度到	水泥	
	88900	培烧	
	(，炉零	
	90	在室件、	
	0	温及化工	
)	高温机械	
	下有	零件	
	抗磨		
	性。		
	耐硝		
	酸的		
	腐蚀		

R 1141	在空炉条
T 64	(气中、煤
Si 0070	、炉粉烧
5	0气中嘴、
	、耐锅炉
)热温用梳
27	度到形定
(700	位板
80	、换
0	热器
	针状
	管
R 1475	在空玻璃
Q 88	(气中窑烟
T 7070	、炉道闸
Si	0气中门、
4	、耐玻璃
)热温引上
35	度到机墙
(650	板、
80	，加热
0	其硅炉两
	上限端管
)时到架
750	
	，
	机械
	抗裂
	性较
	RQT
	Si5
	好
R 1610	在空罩式
Q 941	气中退火
T 70	(、炉炉导
Si	70气中向器
4	0、耐、烧
M	热温结机

o)	度到中后	
46	650	热筛	
(, 板、	
80		其硅加热	
0		上限炉吊	
		时到梁	
)	780		
		,	
		高温	
		力学	
		性能	
		好	
R 23	67	在空煤粉	
Q 27	(气中烧嘴	
T 80	70	、炉、炉	
Si	0	气中条、	
5		、耐辐射	
)	热温管、	
30		度到烟道	
(800	闸门	
80		, 、加	
0		其硅热炉	
		上限中间	
)		时到管架	
	900		
R 22	82	在空烧结	
Q 85	(气中机蓖	
T 50	80	、炉条、	
Al	0	气中炉用	
4S		、耐件	
i4)	热温	
32		度到	
(900		
90			
0			
)			

R 31	在
Q 06	空
T 27	气
Al	中
5S	、
i5	炉
	气
	中
	、
	耐
	热
	温
	度
	到
	10
	50

R 2313	在空锅炉
Q 400	气中用侧
T 10	(、炉密封
Al 80	气中块、
22	0、耐链式
	热温加热
)度到炉炉
77	1100 爪、
(, 黄铁
90	抗高矿焙
0	温硫烧炉
	蚀性零件
)好