

# 切削液ROHS检测 冷却液海运运输报告办理

产品名称	切削液ROHS检测 冷却液海运运输报告办理
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

## 产品详情

切削液ROHS检测 冷却液海运运输报告办理。MSDS编写

水基切削液的质量检测项目1.储存性。水基切削液的浓缩物在外观上虽然是均匀的液态，但实际上大多是胶态体系，而且含有相当多的水。经过长期储存以及温度的波动，如果配方不当很容易产生沉淀、分层等现象并且往往是不能复原的。因此这是一个很重要的检测项目。2.不挥发组分。水基切削液浓缩物中含有水分，这个项目是用来测定其有效组分含量的。3.食盐允许量。通过这一试验用以了解该切削液是否允许使用含氯量较高的自来水配制工作液。4.表面张力。就多数情况而言，表面张力小的液体容易在固体表面展开，因而有相当多的人把表面张力看作是切削液渗透性的一个度量指标。但严格来说，二者并无钟的对应关系。渗透性是个比较含混的概念，似乎与润湿性及流动性（粘度）有关系更密切。表面张力可作为切削液中是否加有表面活性剂的判定指标。因为少量的表面活性剂即可使水的表面张力大幅度下降。另外，表面张力并非越小越好，表面张力过小有时也会带来其它负作用。

5.试验。水基液特别是易生菌，所以能力是其重要的性能指标，但过去在我国并未引起重视，也没有将其作为水基液的质量指标加以采用。测试项目：倾点、粘度、水分、闪点、硫含量、铜片腐蚀、四球试验、肪含量、氯含量、机械杂质等。测试标准：DB22/T 467-2009 清洁型合成金属切削液GB/T 31469-2015 半导体材料切削液GB/T 6144-2010 合成切削液JB/T 7453-2013 半合成切削液SN/T 2704.1-2010 切削液和机床排泄液 第1部分：磷根的测定 离子色谱法