

# 线边仓物料管理系统 WMS仓库原料辅料管理方案

产品名称	线边仓物料管理系统 WMS仓库原料辅料管理方案
公司名称	弥特盈泰(广州)软件科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	优势:成熟案例，服务多家公司 特点:低成本高效升级版 产地:全国各地有分公司
公司地址	广州市黄埔区西成中街10号B栋602房
联系电话	18122310427 18122310427

## 产品详情

成本线边仓物料管理系统在于提高线边仓存储空间利用率、提升物料管理质量和效率、降低库存

一、线边仓物料管理系统是什么？

线边仓物料管理系统是一套可以覆盖企业线边仓在面临复杂的物料提高效率的解决方案系统工具，让

二、线边仓物料管理系统主要功能简介：

1、货位管理

采用数据终端设备读取产品条形码，查询产品在货位的具体位置，（如X产品在A货区B航道C货位），实现  
通过终端设备实时查看货位货量的存储情况、空间大小及产品的较大容量，管理货仓的区域

2、产品质检

系统可对入库物料进行抽检，系统可设置抽检比例，抽检合格后方可入库，不合格物料可追溯至供应商

3、产品入库

系统可对入库物料进行扫码，系统可设置扫码规则，扫码合格后方可入库，不合格物料可追溯至供应商

4、物料配送

系统可对物料配送进行扫码，系统可设置扫码规则，扫码合格后方可配送，不合格物料可追溯至供应商

5、产品出库

系统可对出库物料进行扫码，系统可设置扫码规则，扫码合格后方可出库，不合格物料可追溯至供应商

6、仓库退货

根据实际退货情况，扫描退货物品条码，导入系统生成退货单，确认后生成退货明细和帐务的核算等。

7、仓库盘点

系统可对仓库盘点进行扫码，系统可设置扫码规则，扫码合格后方可盘点，不合格物料可追溯至供应商

8、库存预警

系统可对库存进行预警，系统可设置预警规则，预警合格后方可出库，不合格物料可追溯至供应商

9、质量追溯

### 三、线边仓物料管理系统能给企业带来什么好处？

#### 1、减少资源浪费

- (1) 减少仓储往往得不到有效利用而造成大量空间资源的闲置浪费；
- (2) 人员进行有效的绩效管理，有责必究，减少人力成本浪费。

#### 2、使账存与实物相符

- (1) 通过自动采集数据设备、RFID、条形码管理等，进行实物管理。
- (2) 减少因错误的作业或配送所引起的数据不符。

#### 3、降低成本

流劫成本提高仓库信息化程度、整体仓储物流管理水平，仓储人员素质，并且形成标准作业规范，减低人员

- (2) 降低因信息流和物流无法统一致使总体仓储成本提高。

#### 4、提高效率

基于条码或RFID进行准确的库位管理和移动无线码枪辅助存储与拣选工具，提升现场作业效率与准确率

#### 5、便捷追溯

- (1) 便捷追溯某个有缺陷的零件安装在哪个批次的产品上；
- (2) 线边仓和成品仓库有效管理，解决市场串货、假货、某批次产品流向准确控制等。

移动仓库管理系统记录物料/物资在企业内操作进行全面的控制管理与对仓库物品的入库、出库、