

PA66基础创新塑料(美国)RAL-4022

产品名称	PA66基础创新塑料(美国)RAL-4022
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	名称:耐高温 名称:PA66 RAL-4022 品牌:基础创新塑料(美国)
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室(注册地址)
联系电话	0769-89070333 13686289316

产品详情

PA66基础创新塑料(美国)RAL-4022

物理性能	测试条件	测试方法	测试结果单位	MD	Internal Method
收缩率					
机械性能	拉伸模量				ISO 527-2/1
拉伸应力			断裂		ISO 527-2/5
摩擦系数			与自身 - 动态		ASTM D3702 Modified

	与自身 - 静态	ASTM D3702 Modified
磨损因数	Washer	ASTM D3702 Modified
伸长率	屈服	ISO 527-2/5
弯曲强度		ISO 178
无缺口伊佐德冲击强度	23 ° C	ISO 180/1U
悬壁梁缺口冲击强度	23 ° C	ISO 180/1A
热性能测试条件 热变形温度	测试方法 ISO 75-2, 未退火, 64.0 mm 跨距 测试结果单位 MPa	ISO 75-2/Af

PA6,PA66,PA12的烘料温度及成型温度各是多少？

1、烘料温度

PA6：80-90；PA66：80-90；PA12：80-90。

对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。

增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。

2、成型温度

PA6：230-280 ，对于增强品种为250-280 。

PA66：熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

PA12：熔融温度：240~300 ；对于普通特性材料不要超过310 ，对于有阻燃特性材料不要超过270 。