

采煤机截齿、煤截齿、截齿U82

产品名称	采煤机截齿、煤截齿、截齿U82
公司名称	山东省聊城市瑞钻工程刀具有限公司
价格	50.00/支
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区泰山路中段
联系电话	159-69600183 15969600183

产品详情

咨询】联系人：段经理 联系电话：15969600183

聊城市瑞钻工程有限公司一、本公司生产的煤截齿、煤截齿齿套、煤截齿齿座，硬岩煤截齿，过岩掘进齿，无火花高耐磨煤截齿，旋挖齿，旋挖齿，旋挖齿圆柱形齿座；旋挖齿马蹄形齿座；型号主要有U47，U765，U76，U82，U84，U85，U92，U94，U95，U119，U138，S100，S120，S150，S160，S170，75C，B47K22，3050，C31HD，C21HD，13#，23#，55#，5030,3050，B47K-19H,B47K-22H,DS-01，WS39，WB39，BA24，BA04，BFZ80，BFZ70，BFZ72，BFZ65，BRV32，WS20，WB20等规格型号齐全，强度高，耐磨性好，寿命长。本产品钢体选用经过热处理高强度合金钢，保持高强韧形和高耐磨性；煤截齿刀头选用高质量经过冷等静压的硬质合金。广泛用于各种综采机、综掘机、连采机。可根据不同的煤岩、半煤岩设计生产性能不同的煤截齿，满足客户的不同需求。同时设计、生产、维修掘进机炮头、采煤机滚筒。煤截齿是采掘机械的易损件，公司通过长期对煤截齿的分析与研究，从新型煤截齿的选用、煤截齿布置及截齿结构改进等几个方面对煤截齿的可靠性进行了分析。提高煤截齿的可靠性，降低煤截齿耗占吨煤成本中的比例，提高采煤机有效工作时间。我公司主要产品有：各种型号的采煤机用镐形煤截齿、刀形煤截齿、掘进机用掘进齿、旋挖钻机用旋挖齿、一字钎头、风钻头、球齿钎头、钻杆钎杆、铣刨机用铣刨齿、地铁盾构机用盾构及各种型号的矿用钻头、岩石钻头、锚杆钻头。我公司产品广泛用于铁路、高速公路、隧道、地铁、煤矿、地矿、冶金、水利等行业，产品畅销二十多个省、市、自治区，并进入日本、美国、欧洲等国外市场，深受用户好评。公司坚持“质量第一、信誉第一”的原则，愿以优质的产品、优惠的价格、满意的服务和海内外客户真诚合作。二、煤截齿用途：主要用于煤矿开采及巷道、隧道、地面开沟等工程的掘进。主要配用采煤机、掘进机、铣刨机等设备。煤截齿型号主要根据所采煤炭硬度，煤截齿齿座型号等因素划分，截齿分为：U62,U47、U84、U85、U82、U92、U94、U95、S100、S120、S135、S150、S170等型号，如有特种型号可定量生产。煤截齿齿体选用经过热处理高强度合金钢，保持高强韧性和高耐磨性；卡簧全部为高强度弹簧钢制作，耐磨性极好。煤截齿头部采用等温淬火工艺，硬度不降低。硬质合金采用国内正规大厂生产的YG13C，质量稳定。可根据客户需要加焊耐磨层。硬度达到65度以上。三、煤截齿优点：1、使用寿命长，是传统煤截齿的1-1.5倍。2、工作效率高：是老式煤截齿的2.5倍。3、节能效率好：因更换次数大幅度下降，缩短了采煤机的停机时间，降低了采掘成本。产量质量标准：A、锥体部硬度：HRC > 65B、截齿杆硬度：HRC28°-32° C、表面硬度：HV > 2000采用特殊热处理工艺，达到40 - 45度，表面基本无氧化四、我公司根据煤层的硬度不同，开发出了应对不同煤层的高强度硬岩煤截齿，基本分为F1-F3层的普通耐磨层煤截齿；F4-F6级砂

岩层的砂岩煤截齿；F7-F9级的高强度硬岩煤截齿，根据不同的煤层使用不同的煤截齿的理论，大大降低了客户的生产成本，提高了工作效率，节省了开支。经过多年的实践经验研制出了应对瓦斯煤矿的专利产品无火花硬岩煤截齿。提高了生产效率，保证了矿工的人身安全。