

化工设备、保护性、拆除、转运、安装

产品名称	化工设备、保护性、拆除、转运、安装
公司名称	淮北桦棕网络技术服务有限公司
价格	998877.00/吨
规格参数	品牌:不限 型号:不限 产地:国内
公司地址	安徽省淮北市烈山区杨庄街道杨庄矿二村新杨社区13栋2单元404（注册地址）
联系电话	18351651176

产品详情

江浙沪周边城市上门

化工设备、保护性、拆除、转运、安装

化工企业设备管理制度1

加强密封管理和创建“无泄漏工厂”活动是化工企业减少跑、冒、滴、漏，增加生产，降低消耗，消除污染，保证职工身体健康的一项重要措施。为达到和巩固无泄漏工厂标准，为实现安全文明生产创造条件，特制定本制度。

（一）密封点分类和统计范围

1、动密封各种机电设备（包括机床）的连续运动（旋转和往复）的两个偶合件之间的密封，属于动密封。如压缩机轴、泵轴、各种釜类旋转轴等的密封均属动密封。

2、静密封设备（包括机床和厂内采暖设备）及其附属管线和附件，在运行过程中两个没有相对运动的偶合件之间的密封属于静密封。如设备管线上的法兰、各种阀门、丝堵、活接头、机泵设备上的油标、附属管线、电所设备的变压器、油开关、电缆头、仪表孔板、调节阀、附属引线、以及其他设备的结合部位，均属静密封。

（二）密封点计算方法

1、动密封点的计算方法一对连续运动（旋转或往复）两个偶合件之间的密封算一个动密封点。

2、静密封点的计算方法一个静密封点接合处，算一个静密封点。如：一对法兰，不论其规格大小，均算一个密封点；一个阀门一般算四个密封点，如阀门后有丝堵或阀后紧接放空，则应各多算一点；一个丝扣活接头，算三个密封点；特别部位，如连接法兰的螺栓孔与设备内部是连通的，除了接合面算一个密封点外，有几个螺栓孔应加几个密封点。

3、泄漏点的计算方法有一处泄漏，就算一个泄漏点，不论是密封点或因焊缝裂纹、砂眼、腐蚀以及其他原因造成的泄漏均作泄漏点统计。

4、泄漏率计算公式静（动）密封点泄漏率（‰）= 静（动）密封点泄漏点数 / 静（动）密封点数 × 1000‰。

（三）静密封检验标准

- 1、设备及管线的接合部位用肉眼观察，不结焦，不冒烟，无漏痕，无渗迹，无污垢。
- 2、仪表设备及风引线、焊接及其他连接部位用肥皂水试漏，无气泡（真空部位，用薄纸条顺的办法）。
- 3、电气设备、变压器、油开关、油浸纸绝缘电缆头等接合部位，用肉眼观察，无渗漏。
- 4、乙炔气、煤气、乙烯、氨、氯等易燃易爆或有毒气体系统，用肥皂水试漏，无气泡，或用精密试纸试漏，不变色。
- 5、氧气、氮气、空气系统，用10毫米宽、100毫米长薄纸试漏，无吹动现象或用肥皂水检查无气泡。
- 6、蒸汽系统用肉眼观察不漏气，无水垢。
- 7、酸、碱等化学系统，用肉眼观察无渗迹，无漏痕，不结垢，不早烟或用精密试纸试漏不变色。
- 8、水、油系统宏观检查或用手摸，无渗漏，无水垢。
- 9、各种机床的各种变速箱、立轴、变速手柄，宏观检查无明显渗漏，没有密封的部位，如滑机、导轨等不进行统计和考核。

（四）动密封检验标准

- 1、各类往复压缩机曲轴箱盖（透平压缩机的轴瓦）允许有微渗油，但要经常擦净。
- 2、各类往复压缩机填料（透平压缩机的气封），使用初期不允许泄漏，到运行间隔期末允许有微漏。对有毒、易燃易爆介质的填料状况，在距填料外盖 3 0 0 毫米内，取样分析，有害气体浓度不超过安全规定范围。填料函不允许漏油，而活塞杆应带有油膜。
- 3、各种注油器允许有微漏现象，但要经常擦净。
- 4、齿轮油泵允许有微漏现象。范围 1 滴 / 2 分钟。
- 5、各种传动设备采用油环的轴承不允许漏油，采用注油的轴承允许有微渗，并应随时擦净。
- 6、水泵填料允许泄漏范围初期每分钟不多于 2 0 滴，末期不多于 4 0 滴（周期小修 1 个月，中修 3 个月）。
- 7、输送物料介质填料，每分钟不大于 1 5 滴。
- 8、凡使用机械密封的各类泵，初期不允许有泄漏，末期每分钟不超过 5 滴。