上海西门子电源供货商

产品名称	上海西门子电源供货商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	157****1077 157****1077

产品详情

上海西门子电源供货商

（1）输入接口电路

① 输入接口电路的组成和作用 输入接口电路由接线端子、输入调理和电平转换电路、模块状态显示、电隔离电路和多路选择开关模块组成，

可编程序控制器的输入和输出信号可以是开关量或模拟量。输入/输出接口是PLC内部弱电（low power）信号和工业现场强电（high power）信号联系的桥梁。输入/输出接口主要有两个作用，一是利用内部的电隔离电路将工业现场和PLC内部进行隔离，起保护作用；二是调理信号，可以把不同的信号（如强电、弱电信号）调理成CPU可以处理的信号（5V、3.3V或2.7V等）序存储器的类型是只读存储器（ROM），PLC的操作系统存放在这里，程序由制造商固化，通常不能修改。也有的PLC允许用户对其操作系统进行升级，例如西门子S7-200SMART和S7-1200。存储器中的程序负责解释和编译用户编写的程序、监控I/O口的状态、对PLC进行自诊断、扫描PLC中的程序等。系统存储器属于随机存储器（RAM），主要用于存储中间计算结果和数据、系统管理，有的PLC厂家用系统存储器存储一些系统信息，如错误代码等，系统存储器，不对用户开放。I/O状态存储器属于随机存储器，用于存储I/O装置的状态信息，每个输入接口和输出接口都在I/O映像表中分配一个地址，而且这个地址是唯一的。数据存储器属于随机存储器，主要用于数据处理功能，为计数器、定时器、算术计算和过程参数提供数据存储。有的厂家将数据存储器细分为固定数据存储器和可变数据存储器。用户编程存储器，其类型可以是随机存储器、可擦除存储器（EPROM）和电擦除存储器（EEPROM），的PLC还可以用FLASH。用户编程存储器主要用于存放用户编写的程序。存储器的器主要以日本的品牌为主，而大中型可编程序控制器主要以欧美的品牌为主。目前95%以上的PLC市场被国外品牌所占领。

1.2 可编程序控制器的结构和工作原理

1.2.1 可编程序控制器的硬件组成

可编程序控制器种类繁多，但其基本结构和工作原理相同。可编程序控制器的功能结构区由CPU（中央处理器）、存储器和输入接口/输出接口三部分组成，

1.1.8 国内PLC的应用

（1）国外PLC品牌

目前PLC在我国得到了广泛的应用，很多厂家的PLC在我国都有应用。

① 美国是PLC生产大国，有一百多家PLC生产厂家。其中A-B公司的PLC产品规格比较齐全，主推大中型PLC，主要产品系列是PLC-5。通用电气也是PLC生产厂商，大中型PLC产品系列有RX3i和RX7i等。得州仪器也生产大、中、小全系列PLC产品。

② 欧洲的PLC产品也久负盛名。德国的西门子公司、AEG公司和法国的TE公司都是欧洲的PLC制造商。其中西门子公司的PLC产品与美国A-B公司的PLC产品齐名。

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-sqw）

是中国西门子的合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

③ 日本的小型PLC具有一定的特色，性价比较高，比较有名的品牌有三菱、欧姆龙、松下、富士、日立和东芝等，在小型机市场，日系PLC的市场份额曾经高达70%。

（2）国产PLC品牌

我国自主品牌的PLC生产厂家有三十余家。在目前已经上市的众多PLC产品中，还没有形成规模化的生产和产品，甚至还有一部分是以仿制、来件组装或“贴牌”方式生产。单从技术角度来看，国产小型PLC与小型PLC差距正在缩小，使用越来越多。例如色，但其主要性能指标是相同的。

① 输入/输出(I/O)点数 输入/输出(I/O)点数是重要的一项技术指标，是指PLC的面板上连接外部输入、输出端子数，常称为“点数”，用输入与输出点数的和表示。点数越多表示PLC可接入的输入器件和输出器件越多，控制规模越大。点数是PLC选型时重要的指标之一。

② 扫描速度
扫描速度是指PLC执行程序的速度。以ms／K为单位，即执行1K步指令所需的时间。1步占1个地址单元。

③ 存储容量 存储容量通常用K字(KW)或K字节(KB)、K位来表示。这里1K＝1024。有的PLC用“步”来衡量，一步占用一个地址单元。存储容量表示PLC能存放多少用户程序。例如，三菱型号为FX2N-48MR的PLC存储容量为8000步。有的PLC的存储容量可以根据需要配置，有的PLC的存储器可以扩展。

④ 指令系统 指令系统表示该PLC软件功能的强弱。指令越多，编程功能就越强。

⑤ 内部寄存器（继电器） PLC内部有许多寄存器用来存放变量、中间结果、数据等，还有许多辅助寄存器可供用户使用。因此寄存器的配置也是衡量PLC功能的一项指标。

⑥ 扩展能力 扩展能力是反映PLC性能的重要指标之一。PLC除了主控模块外，还可配置实现各种特殊功能的高功能模块。例如A/D模块、D/A模块、高速计数模块、远程通信模块等。

1.1.5 PLC与继电器系统的比较

在PLC出现以前，继电器硬接线电路是逻辑、顺序控制的唯一执行者，它结构简单、价格低廉，一直被广泛应用。PLC出现后，几乎所有的方面都超过继电器控制系统，两者的性能比控制。

（5）数据处理

现代的PLC具有数学运算、数据传递、转换、排序和查表等功能，也能完成数据的采集、分析和处理。

（6）通信联网

PLC的通信包括PLC相互之间、PLC与上位计算机以及PLC和其他智能设备之间的通信。PLC系统与通用计算机可以直接或通过通信处理单元、通信转接器相连构成网络，以实现信息的交换，并可构成“ 集中管理、分散控制 ”的分布式控制系统，满足工厂自动化系统的需要。

1.1.4 PLC的分类与性能指标

（1）PLC的分类

1）从组成结构形式分类 可以将PLC分为两类：一类是整体式PLC（也称单元式），其特点是电源、中央处理单元以及I/O接口都集成在一个机壳内；另一类是标准模板式结构化的PLC（也称组合式），其特点是电源模板、中央处理单元模板以及I/O模板等在结构上是相互独立的，可根据具体的应用要求，选择合适的模块，安装在固定的机架或导轨上，构成一个完整的PLC应用系统。

2）按I/O点容量分类

① 小型PLC。小型PLC的I/O点数一般在128点以下，如西门子的S7-200 SMART PLC。

② 中型PLC。中型PLC采用模块化结构，其I/O点数一般在256～1024点之间，如西门子、修改和模拟调试程序，非常方便。

（3）安装简单，维修方便

PLC不需要专门的机房，可以在各种工业环境下直接运行，使用时只需将现场的各种设备与PLC相应的I/O端相连接，即可投入运行。各种模块上均有运行和故障指示装置，便于用户了解运行情况和查找故障。

（4）采用模块化结构，体积小，重量轻

为了适应工业控制需求，除了整体式PLC外，绝大多数PLC采用模块化结构。PLC的各部件，包括CPU、电源以及I/O模块等都采用模块化设计。此外，PLC相对于通用工控机，其体积和重量要小得多。

（5）丰富的I/O接口模块，扩展能力强

PLC针对不同的工业现场信号（如交流或直流、开关量或模拟量、电压或电流、脉冲或电位、强电或弱电等）有相应的I/O模块与工业现场的器件或设备（如按钮、行程开关、接近开关、传感器及变送器、电磁线圈以及控制阀等）直接连接。另外，为了提高操作性能，它还有多种人-机对话的接口模块，为了组成工业局部网络，它还有多种通信联网的接口模块等。用。同时，这一新技术也受到其他国家的重视。1971年日本引进这项技术，很快研制出日本台PLC，欧洲于1973年研制出台PLC，我国从1974年开始研制，1977年国产PLC正式投入工业应用。

进入20世纪80年代以来，随着电子技术的迅猛发展，以16位和32位微处理器构成的微机化PLC得到快速发展（例如GE的RX7i，使用的是赛扬CPU，其主频达1GHz，其信息处理能力几乎和个人电脑相当），使得PLC在设计、性能价格比以及应用方面有了突破，不仅控制功置槽插入负载电源模块或系统电源模块。由于负载电源PM无背板总线接口，所以可以不进行硬件配置。如果将一个系统电源PS插入CPU的左侧，则可以与CPU一起为中央机架上的右侧模块供电。

（3）CPU右侧的插槽多可以插入2个额外的系统电源模块，加上CPU左侧插入的1个系统电源模块，在中央机架上多可以插入3个系统电源模块（电源段的模块数量多为3个）。所有模块的功耗总和可决定需要的系统电源模块数量对系统的正常运行非常重要，功能如下：

（1）将硬件配置信息下载到CPU这些设备可以是“ 控制器 ”“ HMI ”“ PC系统 ”等。设备名称根据博途版本的不同会有所不同。首先选择“ 控制器 ”，然后打开分级菜单，选择需要的CPU类型，这里选择CPU1511-1 PN，设备名称为默认的“ PLC_1 ”，用户也可以对其进行修改。CPU的固件版本要与实际硬件的版本匹配。勾选弹出窗口中左下角的“ 打开设备视图 ”选项，单击“ 确定 ”按钮即直接打开设备视图中，CPU将按硬件配置的参数执行。

（2）将I/O模块的物理地址映射为逻辑地址，用于程序块的调用。

（3）通过CPU比较硬件配置信息与实际安装的模块是否匹配，如I/O模块的安装位置、模拟量模块选择的测量类型等。如果不匹配，CPU将报警，并将故障信息存储在CPU的诊断缓存区中，此时需要根据CPU提供的故障信息进行相应的修改。

（4）CPU根据硬件配置信息对模块进行实时监控，如果模块有故障，CPU将报警，并将故障信息存储在CPU的诊断缓存区中。

（5）一些智能模块的硬件配置信息存储在CPU中，如通信处理器CP/CM、工艺模块TM等，若发生故障，则可直接更换，不需要重新下载硬件配置信息。

2.1.2 添加一个S7-1500 PLC

博途的工程界面分为博途视图和项目视图，在两种视图下均可以组态新项目。博途视图以向导的方式组态新项目。项目视图是硬件组态和编程的主视窗。

在控制参数、程序块、变量、消息等数据管理方面，博途中的所有数据只需输入一次，方便用户将数据从PLC拖放到触摸屏，并在触摸屏中即时分配数据，在PLC、驱动装置和触摸屏之间建立共享，大大缩短了组态时间，避免了数据的输入错误，实现了无缝的数据一致性，降低了成本，极大地缩短了项目的调试时间。接25mm的I/O模块。25mm I/O模块的前连接器是模块自带的，通过一个直插式供电元器件，即可为模拟量模块提供24V的直流电压。屏蔽触点包括屏蔽支架和屏蔽端子。屏蔽支架与屏蔽端子一起使用时，可在接2线制电压负载时，使用通道4个端子中的第1、第4端子连接负载，第1和第2端子需要短接，第3和第4端子需要短接。