

## 广东肇庆中国西门子一级供货商

产品名称	广东肇庆中国西门子一级供货商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商
价格	99.00/件
规格参数	西门子PLC代理商:西门子触摸屏代理商 西门子授权一级代理商:西门子CPU代理商 西门子模块:西门子PLC模块代理
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

广东肇庆中国西门子一级供货商

随着人民生活水平及物质需求的提高，尤其是汽车、家电、食品行业的快速发展，冷轧和涂层深加工产品的生产能力、品种质量与市场需求的差距加大，对冷轧产品的需求量急剧增加。冷轧带钢轧机\*初是以可逆轧制的方式进行生产，但由于这种轧机速度低，产量低，因此大规模、高效率的生产优质冷轧薄带钢，目前主要在连续式冷连轧上进行。冷轧板带材具有尺寸精度高、表面质量好、组织性能好等特点，但摩擦磨损对轧制过程的影响，借助轧制工艺润滑可以有效的降低和控制轧制过程摩擦磨损。典型的冷轧联合机组是由

酸洗部分与冷轧机组成全连续无头轧制。连续酸洗生产线由入口段、酸洗工艺段、出口段三部分组成。其中酸洗工艺段主要进行带钢酸洗、漂洗、烘干等处理。酸液、冷凝水都要循环供给，控制浓度。板带冷轧工艺润滑采用的是乳化液循环使用，以前多用电机带泵定速运行靠阀调节压力，今年多采用电机调速根据轧制速度调压。酸洗、漂洗也需要根据带钢运行速度、张力调节酸洗槽、漂洗槽中液位及湍流系数，已达到良好的酸洗效果。其中传动部分大量采用西门子MM440

变频器，在实际生产中取得了令人满意的效果。二．系统介绍

在冷连轧生产线自动化系统中，采用西门子 PLC 作为系统的控制中心，传动部分中回乳泵、供乳泵、酸循环泵的传动采用MM440，运行稳定。三．控制系统构成

驱动设备：采用西门子通用变频器 MM440

系列，是用于控制三相交流电动机速度的变频器系列。MM440

系列变频器是由微处理器控制，采用IGBT作为功率输出器件的西门子\*新一代变频器。他们具有很高的运行可靠性和功能的多样性。其脉冲宽度调制的开关频率是可选择的，因而降低了电动机运行噪声。全面而完善的保护功能为变频器和电动机提供了良好的保护。

控制器：采用西门子 S7 系列控制器，通过PROFIBUS - DP

现场级总线，将生产线各部分的信号集合到PLC完成出口及收集区自动化控制，继电连锁以及故障检测。并实现了多种设备之间的联系。四．运行原理及功能

在轧制过程中需要对乳化液的压力和流量进行调整，并保证压力的稳定。

从理论上讲，泵具有以下特点： $Q_2=Q_1(n_2/n_1)$ ,  $H_2=H_1(n_2/n_1)^2$ ,  $N_2=N_1(n_2/n_1)^3$  式中：Q-流量（米<sup>3</sup>/秒）；H-压力（公斤/米<sup>2</sup>）；N-总功率（千瓦）；n-转速（转/秒）即流量Q与转速的一次方成正比，压力H与转速的平方成正比，轴功率N与转速的三次方成正比