

# SIEMENS汕尾西门子PLC模块代理商

产品名称	SIEMENS汕尾西门子PLC模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 用途:工业 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

SIEMENS汕尾西门子PLC模块代理商

上海浔之漫智控技术公司在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：

SIEMENS可编程控制器

长期低价销售西门子PLC,200，300，400，1200，西门子PLC附件，西门子电机，西门子人机界面，西门子变频器，西门子数控伺服，西门子总线电缆现货供应，欢迎来电咨询系列产品，折扣低，货期准时，并且备有大量库存.长期有效

欢迎您前来询价.100分的服务.100分的质量.100分的售后.100分的发货速度

您的选择您的支持是我的动力！————致我亲爱的客户!

价格波动，请来电咨询

编程步骤

1. 在 DP 主站/IO 控制器上 F-CPU 的安全程序内插入 SENDDP (页 526) 指令。
2. 在智能从站/智能设备上 F-CPU 的安全程序中插入 RCVDP (页 526) 指令。
3. 通过确认键的输入为 SENDDP 提供输入 SD\_BO\_xx。
4. 这样，就可在 RCVDP 的 RD\_BO\_xx 输出处输出评估用户确认的确认信号。

然后，在程序段中采用\*资格方式直接从相关的背景数据块（如

"RCVDP\_DB".RD\_BO\_02）内直接读取该确认信号，并对该确认信号进行进一步处理。

5. RCVDP 中相应输入 SUBBO\_xx 的值为 FALSE（故障安全值为 0），可确保在开始发送和接收 F 系统后\*建立通信之前，或是在发生安全相关的通信错误时，不会意外触发用户确认。

## 说明

如果连接确认键的 F-I/O 处发生通信错误、F-I/O 错误或通道故障，则无法对该 F-I/O 的重新集成进行确认。

只能通过将 DP 主站/IO 控制器上的 F-CPU 从 STOP 切换到 RUN 删除这种“阻塞”情况。

因此，为了对连接确认键的 F-I/O 进行重新集成确认，建议通过可访问 DP 主站/IO 控制器 F-CPU 的 HMI 系统进行确认。

如果发生安全相关的主站与智能从站/IO 控制器与智能设备通信错误，则无法传送确认信号且无法再对安全相关通信的重新集成进行确认。

只有在智能从站/智能设备上的 F-CPU 从 STOP 切换到 RUN 时才会删除这种“阻塞”情况。

因此，对于传输确认信号的安全相关的通信进行重新集成确认，建议通过可访问智能从站/智能设备 F-CPU 的 HMI 系统进行确认（参见 1）。

将数据从安全程序传送到标准用户程序

将数据从安全程序传送到标准用户程序

标准用户程序可读取安全程序中的所有数据，例如，通过对以下数据块进行符号（\*资格）

访问：

F-FB 的背景数据块（“背景 DB 的名称”.Signal\_x）

F-DB（例如，“F\_DB 的名称”.Signal\_1）

F-I/O 的过程映像输入和输出（如，“Emergency\_Stop\_Button\_1”(I 5.0)）

对于 S7-300/400 F-CPU

F-I/O 的过程映像输入可在主安全块开始处和标准操作系统中更新。

有关标准操作系统的更新次数，请参见 STEP 7 帮助中“过程映像输入和输出”。对于支持过程映像分区的 F-CPU，还需记录使用过程映像分区时的更新次数。为此，在标准用户程序中访问 F-I/O 的过程映像输入时，所读取的值可能与安全程序中的不同。造成值不同的原因有：

更新的次数不同

安全程序中使用了故障安全值

要使标准用户程序中获得的值与安全程序中的相同，则在执行 F 运行组之前不能在标准程序中访问过程映像输入。此时，要确定过程映像输入正在接收故障安全值 (0) 或是接收过程数据，可评估标准用户程序中相关 F-I/O DB 内的 QBAD 或 QBAD\_I\_xx 变量。使用过程映像分区时，还需确保在执行 F 运行组和标准用户程序中评估过程映像输入期间，标准操作系统或 UPDAT\_PI 指令未对过程映像进行更新

信号模板

信号模块具有与基本设备相同的设计特点：

安装在 DIN 导轨上：模块安装在右侧 CPU 旁边的导轨上，相互电气、机械地连接，并且通过滑块机构连接到 CPU

直接安装：水平或垂直安装在 DIN 导轨上或使用集成的钻孔直接安装在控制柜中

由于所有数字模块均配备可拆卸的连接端子（“独立接线”），所以更换方便。

信号板

信号板直接插到每个 S7-1200 CPU 前面的插座中。

安装：信号板直接插到 SIMATIC S7-1200 CPU 中，因此可以电气、机械地连接到 CPU

CPU 的安装尺寸保持不变

由于所有信号板均配备可拆卸的连接端子（“独立接线”），所以更换方便。

说明

信号模块不能与 CPU 1211C 一起使用。信号板可以与 SIMATIC S7-1200 的所有 CPU 一起使用。

1 . SIMATIC S7-200 PLC

S7-200 PLC是超小型化的PLC，它适用于各行各业，各种场合中的自动检测、监测及控制等。S7-200 PLC的强大功能使其无论单机运行，或连成网络都能实现复杂的控制功能。S7-200 PLC可提供4个不同的基本型号与8种CPU可供选择使用。

## 2 . SIMATIC S7-300 PLC

S7-300是模块化小型PLC系统，能满足中等性能要求的应用。各种单独西门子PLC的模块之间可进行广泛组合构成不同要求的系统。与S7-200 PLC比较，S7-300 PLC采用模块化结构，具备高速（ $0.6\sim 0.1\mu\text{s}$ ）的指令运算速度；用浮点数运算比较有效地实现了更为复杂的算术运算；一个带标准用户接口的软件工具方便用户给所有模块进行参数赋值；方便的人机界面服务已经集成在S7-300操作系统内，人机对话的编程要求大大减少。SIMATIC人机界面（HMI）从S7-300中取得数据，S7-300按用户的刷新速度传送这些数据。S7-300操作系统自动地处理数据的传送；CPU的智能化的诊断系统连续监控系统的功能是否正常、记录错误和特殊系统事件（例如：超时，模块更换，等等）；多级口令保护可以使用户高度、有效地保护其技术机密，防止未经允许的复制和修改；S7-300 PLC设有操作方式选择开关，操作方式选择开关像钥匙一样可以拔出，当钥匙拔出时，就不能改变操作方式，这样就可防止非法删除或改写用户程序。具备强大的通信功能，S7-300 PLC可通过编程软件Step 7的用户界面提供通信组态功能，这使得组态非常容易、简单。S7-300 PLC具有多种不同的通信接口，并通过多种通信处理器来连接AS-I总线接口和工业以太网总线系统；串行通信处理器用来连接点到点的通信系统；多点接口（MPI）集成在CPU中，用于同时连接编程器、PC机、人机界面系统及其他SIMATIC S7/M7/C7等自动化控制系统。