

# 全自动金属钢板龙门式数控火焰等离子切割机 报价格厂家

产品名称	全自动金属钢板龙门式数控火焰等离子切割机 报价格厂家
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	设备名称:龙门式等离子数控切割机
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

武汉华宇诚数控科技有限公司是数控切割机企业，致力于数控切割机设备的生产、研发、销售与改造，主要切割机设备有：

数控火焰/等离子切割机、数控水下等离子切割机、数控台式等离子/火焰切割机、数控精细等离子切割机、数控管子相贯线切割机

规格有：龙门式数控火焰等离子切割机、龙门式数控切割机、台式数控切割机、直条火焰切割机，多种型号！

### 2、机器基本配置

主机跨距：4000mm

纵向导轨长度：12000mm

火焰割炬：1套

火焰等离子共用割炬

等离子：弧压自动调高

火焰：电动调高 自动点火

驱动方式：双边驱动

管路传动方式：横向履带、纵向履带

套料软件：共边自动套料编程

导轨：24公斤导轨

数控系统：上海方菱

驱动系统/电机：深圳

等离子电源：LGK-300A

减速机：江苏

### 3.机器主要技术指标

有效切割宽度：3300mm

有效切割长度：10500mm

火焰切割厚度：120m

等离子切割厚度：35m

割炬升降距离：200mm

整机运行速度：0-8000mm/min

设定速度误差： $\pm 5\%$

自动调高精度： $\pm 0.1\text{mm}$

纵向直线精度： $\pm 0.2\text{mm}/10\text{m}$

整机综合精度

(以右综合图形为准) 边长(四边)1000 1000

划线速度500-800mm/min

边长(四边)： $\pm 0.5\text{mm}$

对角线误差 $|AD-BC|$ ：3.16

回原点偏差： $\pm 0.2\text{mm}$

切割表面质量（粗糙度）（选  $a=25$  板材）

$Rz(\mu m)=70+1.2a$

目测：粗糙度12.5

垂直度和倾斜度公差： $\mu(mm)=0.4+0.015a$  工具：角度尺

#### 4、机器工作条件

电源电压/频率： $3 \times 380v \pm 10\%/50Hz$ 、 $220v \pm 10\%/50Hz$

输入功率：3KW

切割氧压力：0.5-0.9MPa

预热氧压力：0.4 - 0.6MPa

燃气压力：0.05-0.1MPa

燃气种类：丙烷,乙炔,丙稀,天然气.

环境温度：0-50

相对湿度：<90%无冷凝

周边环境：通风,无较大冲击

#### 5、机器介绍

YCLM-4000数控火焰切割机是武汉华宇诚数控科技有限公司的代表机型，该机型造型美观、低重心、运行平稳，可以和国内外各种数控系统配用，它还可以装置任何型号的等离子切割系统，使用在3-10m跨距切割中。

##### 机架

横梁采用宽箱体式焊接结构，整体钢性好、强度高，各个导引面都经过精密机械加工,确保各移动体的正确定位。

两端架体采用拉开式三点定位处理，重心稳定，保证了良好的动态平衡。

所有焊接件均进行热处理去除应力，有效的防止了结构变形。

我公司生产的数控切割机为龙门架式结构，其中重要构件是横梁与端架。横梁上镶有横向轨道和精密齿条。在实际切割过程中，割距滑车将以横梁作为基础平台。因此从性能上必须保证横梁的刚性，更不能产生变形。然而横梁车身是一整体箱体式焊接结构，在制造时的焊接过程中，必然要在横梁的各个侧面构件中产生许多应力。这些应力在以后设备的运行中将逐步缓慢地释放出来，其结构将导致横梁产生变形。横梁如果产生了变形，切割精度的基本保证也就不存在了。其误差将无法补偿，严重的情况下可导致整机结构报废，所以就必须要用彻底的方式进行整体退火消除应力，这样的结果可以使横梁、端架的过

程应力接近于零。其良好的刚性能保证设备不变形。我公司对制造的任何一台数控切割机，严格执行这一工艺，所有焊接件均进行热处理去除应力，有效的防止了结构变形。希望客户能来我公司进行实地考察。

## 割炬

割炬组件由移动座、升降装置、电机、割炬、夹持器、气体阀、软气管等组成。

割炬的升降方式为电动。

每把割炬均装有集止回单向阀和熄火管为一体的回火防止器。

合理的气路设计和可靠的安全装置使机器能长期可靠地工作。

## 除锈喷漆

金属构件均有抛丸除锈工艺处理，表面达到瑞典Sa2.5级以上，上油漆4道以上，底漆1道、干膜厚度20um, 中间漆一道，干膜厚度40um，两道面漆，油漆干膜厚度每道45um，可以保证油漆5-10年不脱落。我公司除了对横梁采用烤漆工艺以外，对端架全部采用了喷塑处理。

## 6、数控部分(数控系统)

### (1) HYCSK系统

数控系统简介：

- 1.该系统高可靠设计，具有抗等离子干扰，防雷击，浪涌的能力。
- 2.实用的火焰/等离子切割工艺，等离子加工时，自动完成拐角速度控制, 和调高器控制;
- 3.具有割缝补偿功能，并检测程序中补偿是否合理, 作出相应报告,供用户选择;
- 4.点恢复，自动断电恢复功能，断点自动记忆;
- 5.任意选段和选穿孔点加工功能;
- 6.具有适用于厚板的外延穿孔功能, 和适合薄板的搭桥功能;
- 7.回退，选段，断点恢复中, 可任选穿孔位置等功能，极大方便用户的操控;
- 8.时可以转移切割;
- 9.采用了特殊的小线段处理功能，行走流畅, 可广泛的应用于金属下料及广告、铁艺等；

10.48种图形（扩充和自定义）的零件库，包含了常用的基本加工零件；

11.各种套料软件完全兼容等；

12.英文操作界面转换，动态图形显示，1~8倍的图形放大，动点自动跟踪，采用U盘读取程序和及时软件升级。

## （2）STARCAM 绘图套料软件简介

STARCAM绘图套料软件是由绘图模块（StarCAM）、套料模块(StarNEST)和数控代码仿真模块（StarPLOT）三个模块组成，每个模块可独立运行，也可互相调用。支持多种数控切割控制机的数控编程。其中：

- 1、绘图模块可完成切割零件的图形绘制、编辑、缩放、拷贝、阵列、旋转等操作；支持其它格式的CAD图形文件（如：CAM、DXF、DWG、IGES）的导入编辑和导出操作，支持用户图库管理；并可对CAD图形进行优化处理。可对零件生成切割路径和数控加工所需的加工代码。
- 2、套料模块可完成在矩形板材或余料板材上进行多零件的批量零件套料，支持短线连割、共边和桥接技术，减少穿孔数量，提高板材利用率，速度快、效率高，支持手工套料、矩阵套料、交互套料和余料套料，并可快速生成多种数控切割设备所需的数控代码。
- 3、仿真模块可对以上两模块生成的NC代码进行计算机图形仿真，并可单步运行、逐步跟踪，支持仿真过程中的NC代码编辑修改，可验证NC代码的正确性和合理性，提高生产效率，并可对加工成本进行估算。

## STARCAM绘图套料软件的新特性

- 4、自动位置捕捉功能：与传统绘图软件接轨，加入控制点捕捉功能（中点、端点、象限点、交点、实体点等），提高了软件的可操作性。提高了绘图速度和可交互性。
- 5、窗口标尺显示功能：加入的窗口标尺功能可直观反映零件的尺寸、板材尺寸的大小，标尺可随零件缩放动态变化，用户可直观看出零件大小及坐标位置。
- 6、增加实体选中时的特殊显示功能：提高用户可识别性。并增加了轮廓线缩放方向指示，方便用户选择。

- 7、增加了刀具路径补偿后的尖角过渡处理：防止在零件图形在进行刀具路径补偿后出现的轮廓线断线、失真等问题。
- 8、支持对其它图形文件格式的导入编辑：可对AUTOCAD、FASTCAM等图形格式文件的导入/导出操作及编辑操作。
- 9、智能修剪功能：可快速完成对图形线段、圆弧的修剪、删除操作，方法简单实用。
- 10、增加了用户图库管理功能，用户可将常用零件分类加入至用户图形库中，供以后套料使用。
- 11、自动路径设置功能：利用该功能可快速的生成零件的加工路径和引入引出线，并可对引入引出线的位置进行动态修改，减少零件干涉提高板材利用率。支持补偿线显示功能，使用户可直观看到补偿量的大小。
- 12、CAD 清除与CAD 压缩功能：CAD 清除功能用于清除CAD 图形中多余的线段和重复的实体。CAD 压缩功能可将图形文件中的大量小线段进行压缩，减少实体数量提高切割效率。
- 13、套料模块中增加了短线连割功能，在各零件引入引出线相距较近时，上一零件的引出线直接连续切割至下一零件的引入线，不必重新穿孔，减少了穿孔数量。
- 14、套料模块中增加了全共边排料功能，对于大量具有直线轮廓的零件，套料时直接按割缝宽度进行排料，共边处只切割一次，大大减少了穿孔数量和切割长度。
- 15、套料模块中增加了画线桥接功能，利用桥接线使多个零件轮廓连成一个轮廓，减少了穿孔数量，可有效延长割炬寿命。
- 16、增加了生成余料板材和余料套料功能，可对加工余料自动生成余料板材文件，供用户在以后切割中插入余料板材进行套料。
- 17、增加了控制文件修改工具，用户可按所用控制系统的代码格式编辑NC 代码后置处理文件，以保证生成的NC 代码适合自己所用的控制系统。

[数控等离子切割机](http://www.158cnc.com) <http://www.158cnc.com>

[光纤激光切割机](http://www.158cnc.com/list-14-1.html) <http://www.158cnc.com/list-14-1.html>

[数控精细等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-10-133-1.html) <http://www.158cnc.com/show-10-133-1.html>

[数控等离子切割机价格](http://www.158cnc.com/list-10-1.html) <http://www.158cnc.com/list-10-1.html>

[数控火焰切割机价格](http://www.158cnc.com/list-11-1.html) <http://www.158cnc.com/list-11-1.html>

龙门式数控切割机. <http://www.158cnc.com/list-12-1.html>

龙门式数控火焰切割机. <http://www.158cnc.com/show-12-121-1.html>

龙门式数控等离子切割机. <http://www.158cnc.com/show-10-115-1.html>

龙门数控等离子切割机. <http://www.158cnc.com/show-12-141-1.html>

数控龙门火焰等离子切割机. <http://www.158cnc.com/show-12-135-1.html>

龙门式数控火焰等离子切割机. <http://www.158cnc.com/show-12-147-1.html>

台式数控等离子切割机. <http://www.158cnc.com/list-40-1.html>

相贯线切割机. <http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

便携式相贯线切割机. <http://www.158cnc.com/show-48-132-1.html>

全自动激光切管机. <http://www.158cnc.com/list-42-1.html>

6000w光纤激光切割机. <http://www.158cnc.com/show-14-138-1.html>

数控方管切割机. <http://www.158cnc.com/show-41-139-1.html>

H型钢数控切割机. <http://www.158cnc.com/show-41-140-1.html>