

# 广东惠州中国西门子一级供货商

产品名称	广东惠州中国西门子一级供货商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商
价格	99.00/件
规格参数	西门子PLC代理商:西门子触摸屏代理商 西门子授权一级代理商:西门子CPU代理商 西门子模块:西门子PLC模块代理
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

广东惠州中国西门子一级供货商

### 工艺系统

本项目符合标准的电站工艺，工艺流程图如下图所示，本机组基本运行方式为两炉一机母管制、定压运行（同时存在单台炉机运行的工况）。正常时，减温减压器不投入运行；当汽机故障时，减温减压器投入运行，保证热用户汽源的稳定。SIEMENS PCS7 PS过程控制系统的模拟量（MCS）、顺序控制（SCS）、数据采集和处理（DAS）、燃烧器管理系统（FSSS）、汽机跳闸保护（ETS）等功能，以满足各种运行工况的要求，确保机组安全、高效运行。锅炉、汽机和主要辅机可设置保护系统，当检测到危险工况或关键的过程变量超过允许值时使系统及辅机跳闸，采用冗余和分散的跳闸原则以获得防止系统拒动和误动的充分保证。

### 系统特点

为了保证系统的稳定运行，我们采用的系统软件平台为英文bbbbbbS NT4.0系统。采用了应用于电站控制的PS软件包，组态方便合理，节省了大量的时间和人力并且易于扩展。在OS上应用了客户机 - 服务器系统 冗余功能 硬件冗余：控制器冗余系统可以实现双控制冗余切换的功能，当主控的CPU出现故障时，另一CPU自动地接替主控CPU的工作，切换时间为毫秒级。 通讯冗余功能：在本项目中采用了符合PROFIBUS-DP协议的ET200MI/O站冗余通讯接口和电缆，实现了与双CPU的冗余通讯。 电源冗余：在给CPU和模块供电中采用了电源冗余配置。 过程控制系统的监视、报警和自诊断功

能高度集中在CRT上和在打印机上打印，控制系统可在功能和物理上进行分散。

## 结束语

在控制系统具体设计中，我们采用了应用于电站控制的PS软件包，使得组态方便合理，易于扩展并节省了大量的时间和人力。在冗余功能控制方面，控制器冗余系统可以实现双控制冗余切换的功能，切换时间为毫秒级；通讯上采用了符合PROFIBUS-DP协议的ET200MI/O站冗余通讯接口和电缆，实现了与双CPU的冗余通讯；此外还在给CPU和模块供电中采用了电源冗余配置。另外，过程控制系统的监视、报警和自诊断功能都高度集中在CRT上和在打印机上打印，控制系统可在功能和物理上进行分散

概述 华新水泥有限公司日产5500吨的水泥生产线，从石灰石破碎到水泥包装的生产过程监控、信息管理全部纳入计算机控制系统。整个控制系统以生产过程控制为核心，将高低压电动机、自动化仪表、生料质量控制、工厂信息管理等通过网络连接成一个整体。经营管理层采用以太网，生产管理采用工业以太网，现场控制层以现场总线为主，常规分布式I/O为辅，组成了一个适于大型水泥生产线的高水平、低投资的完整管理控制一体化系统。整个系统的基本配置见系统配置图。

## 控制系统配置

整个控制系统网络分为经营管理层、生产管理层和现场控制层。1) 经营管理层 经营管理层依托华新水泥有限公司已建成的管理网络，通过标准以太网与生产管理层连接。

2) 生产管理层 整个系统根据生产线的布置情况和运行管理要求共设6个控制室：中央控制室、原料控制室、石灰石破碎控制室、水泥包装控制室、码头控制室、总配电站。生产管理采用标准TCP/IP协议通过工业以太网实现现场控制站与操作员站、工程师站和服务器之间的通讯。

- 操作员站/工程师站、PCS7服务器、现场PLC站和MIS服务器通过OSM连接到工业以太光纤环网上，可以实时共享现场PLC站的信息。

- 正常操作时，操作员站配置相同，互为备用。可独立工作，也可同时工作，显示不同画面。调试和维修时工程师站可用作软件开发、诊断现场PLC站故障原因并进行排除等工作。

- 中控室配置彩色喷墨打印机和激光打印机，分别用于报表打印、画面及趋势曲线打印和实时报警打印。

- 管理功能：通过清晰友好的人机界面（HMI）监控生产线工艺流程实时数据。

- 控制功能：用图形菜单，即中控室操作人员通过操作站的键盘或鼠标对现场设备进行开停控制，也可对现场控制站的调节参数、设定值进行修改。

