

螺栓等级检测 无锡市螺栓抗拉强度测试

产品名称	螺栓等级检测 无锡市螺栓抗拉强度测试
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

螺栓、螺丝的检测方法有很多种。其检测一般需要检测硬度、抗拉强度、抗扭强度等。所需设备有:洛氏硬度计、布氏硬度计、螺栓螺母拉力试验机、螺栓拉扭试验机、延展性试验机、扭力强度试验机、攻入试验机、旋入扭力试验、等。有了这些检测设备，才能更科学的检测出螺丝的相应数据。

1. 延展性试验

1.1适用范围:所有种类自攻螺丝

1.2测试目的:检查产品在组装旋转或旋紧或在上述过程受到冲击应力时是否会产生头部脆断之危险.

1.3测试装置: A.延展性测试座. B.小铁鎚.

1.4建议*少测试量:每批8支,每批批量不超过250M PCS.

1.5测试程序: A.将螺丝置入测试座中适当之孔内.B.以铁鎚击打头顶使测件之承受面与测座之座面符合.
C.检查.

1.6不良:如果头与螺丝柄完全分离者为测试不良.

1.7产品不良因素: A.心部硬度太高. B.渗碳层太深. C.冲孔太深.

D.头下内圆径太小.

2. 扭力强度试验

2.1适用范围:所有种类自攻螺丝

2.2测试目的:检查产品因为扭力不足在组装旋转或旋紧扭断.

2.3测试装置: A.螺丝夹具. B.夹具夹持座.C. 螺丝测定固定座.D. 精度在2%内之扭力扳手.

2.4建议*少测试量:每批4支,每批批量不超过250M PCS.

2.5测试程序:

A.将螺丝置入测试夹具中再将夹具置入夹具支持座,螺丝至少应有两牙在夹具中,两牙在夹具外.
B.将支持座固定在测定固定座上. C.扭转扳手直到螺丝扭断. D.记录破坏值.

2.6不良:螺丝扭断值小于规定值.

2.7产品不良因素: A.心部硬度太低. B.表面硬度太低. C.有效渗碳层不足.D.小径(牙底径)太小.

3. 攻入试验

3.1适用范围:除Type 25外之所有种类自攻螺丝

3.2测试目的:检查产品是否会因组装时螺纹崩坏而致组合失败.

3.3测试装置: A.测试钢板. B.扭转工具(可使用电动工具,但不能超过500rpm).

3.4建议*少测试量:每批4支,每批批量不超过250M PCS.

3.5测试程序:

A.将螺丝锁入测试钢板直到个完整螺纹通过钢板,Plain的螺丝可上少许油.B.检查螺纹是否崩坏.

注:本测试可与旋入扭力测试及氢脆化测试一起实施.

3.6不良:螺丝旋入后螺纹崩坏.

3.7产品不良因素: A.有效渗碳层不足. B.渗碳硬度太低. C.测试钢板太硬.D. 测试孔太小.

4. 旋入扭力试验

4.1适用范围:螺纹滚成(三角牙)自攻螺丝

4.2测试目的:检查产品是否因组装时旋入扭力过高而致组合困难.

4.3测试装置: A.测试钢板. B.精度在2%内之扭力扳手.

4.4建议*少测试量:每批4支,每批批量不超过250M PCS.

4.5测试程序:

A.将螺丝以扭力扳手旋入测试钢板直到个完整螺纹通过钢板,Plain的螺丝可上少许油.B.记录扭力值.

注:本测试可与旋入测试及氢脆化测试一起实施.

4.6不良:螺丝旋入扭力大于规定值.

4.7产品不良因素: A.螺纹滚成时未适当成型. B.渗碳硬度太低. C.渗碳深度不足.
D.测试钢板太硬.E.测试孔太小. F.产品需上油或上腊.