

# 电镀金刚石砂带超硬工件表面抛光砂带亚光镜面磨抛金钢石树脂沙带

产品名称	电镀金刚石砂带超硬工件表面抛光砂带亚光镜面磨抛金钢石树脂沙带
公司名称	中山市鑫成研磨材料有限公司
价格	105.00/条
规格参数	规格:20*520mm
公司地址	广东省中山市南区日华路36号
联系电话	13318256172 18923320779

## 产品详情

公司拥有一支精干的技术团队，专注于表面拉丝效果工艺的制定，可按客户要求设计产品工艺，解决技术上的难题，特别是在不锈钢板、铝合金、家具板材、厨具表面拉丝、镜面处理上具有良好的技术支持。我们以的服务为基础，以合理的价格为客户创造更高的价值，并竭诚为您提供售前、售中、售后服务，欢迎广大客户来厂、来电、来样，进行洽谈，我公司愿与您真诚合作，携手共创辉煌明天！

产品特性：电镀金刚石砂带选用\*\*金刚石与镍金属或树脂结合而成。产品可在干湿工作环境下使，电镀金刚石砂带已广泛应用于多种领域，特别越来越复杂的形状金刚石工具拥有强劲的磨削性能，并从始至终保持磨削效果。具有锋利，耐用的特点，相比碳化硅和氧化铝砂带，具有更好的磨削性能和更长的使用寿命。

产品用途：电镀金刚石砂带产品可广泛应用于靶材、石材、玻璃、陶瓷、单晶硅、多晶硅、合成材料、硬质合金、铝合金等硬脆材料复杂形面的磨抛加工。

产品优势：磨削效率高、耐用度高、光洁度、光泽度高。

电镀金刚石砂带：高硬度，特别适用于机械制造领域中各种铁基合金、钛合金、不锈钢、高温合金（镍基和钴基合金）等硬韧难加工材料及复杂形面工件的磨抛加工，具有锋利，耐用的特点，相比碳化硅和氧化铝砂带，具有更好的磨削性能和更长的使用寿命。

可以完成重型轧辊从粗磨到镜面抛光的全程作业，避免了传统工艺中使用砂轮粗磨，抛光带精磨的过程中工艺转换，有效地大幅的降低加工时间和节约成本，被较普遍应用于热喷涂辊加工行业。

W型接头，牢固耐用，加厚磨料，耐磨

研磨中，工作层可以不断出现新的磨料从而保证稳定的切削能力和加工面的连续一致性，有效克服了普通砂带在干磨时的不足，和提高了在镜面抛光阶段的抛光效果，尤其在大型轧辊磨抛加工中有非常明显的优势

具有磨削效率高、耐用度高、磨削温度低、表面质量好等特点，且在使用过程中还具有粉尘少、噪声小、工作环境好的优势

金刚石颗粒通过电镀镍固结在要求的涂覆图案上，柔软性好，形成整齐一致的尖锐磨料层，具有非常强的磨削力，不同的植埋深度，可满足锋利度和重型磨削的要求

不仅研磨速度快 还可以高速抛光  
接触轮可达到高准确度 操作简单 比磨轮需要给的压力小 设备投资成本低

欢迎您来厂、来样定做，谢谢！

温馨提示：所有产品图片均为实物拍摄，产品参数等仅供参考，欢迎来电咨询或联系客服！

运费和发票说明：

- 1，因为本店产品都是微利销售，单价均是不含运费和税票，运费由买家到付，我们会尽力为你选择放心和低价的运输方式。
- 2，如你希望货品含运费，请联系客服商议运费金额。
- 3，如果你需要我们提供普通或增值税发票，单价另计，具体请咨询客服，谢谢！

运费收费标准：

- 1.广东省（珠三角）如：中山、广州、东莞、佛山、顺德、肇庆、揭阳、开平、清远、江门、新会、鹤山等首重1公斤内10.0元，续重：1.0元/公斤；
- 2.江、浙、沪首重一公斤仅需13.0元，续重一公斤仅需5.0元；

3.天津、北京、安徽、河南、山东、湖北、湖南、福建、江西、四川、贵州、海南、陕西、云南、广西、河北、山西，首重一公斤需15元,续重一公斤7元；

4.辽宁、吉林、黑龙江、新疆、西藏、甘肃、青海、宁夏首重一公斤17元，续重一公斤10元

5.香港、台湾地区首重40元，续重30元。

6.请各位买家拍下物品前与我们联系，不同地区运费不同，标注运费仅供参考。重货建议走物流！

祝大家购物愉快！