

恒温冷热循环系统常见套应用介绍

产品名称	恒温冷热循环系统常见套应用介绍
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~180 厂家:无锡冠亚恒温制冷
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

产品详情

在很多场合都需要用到恒温冷热循环系统机，特别是实验室中，常见的工艺要求就是对反应釜进行控温，使其中的物料进行反应，可广泛使用在配套反应釜控温的设备。

恒温冷热循环系统是制药化工行业常用的高低温控温系统，可以对反应釜、反应器、发酵罐、萃取、蒸馏等进行制冷加热控温，那么，在配套这些进行控温的时候都是怎么进行的呢？

1、恒温冷热循环系统配套反应釜的实际应用

恒温冷热循环系统可以配套不同的反应釜进行制冷加热控温，其中反应釜的材质有玻璃反应釜、双层玻璃反应釜、不锈钢反应釜、搪瓷反应釜、树脂反应釜等。恒温冷热循环系统配套反应釜进行制冷加热控温使用，一般采用介质来进行制冷加热控制，其中温度准确度需要重视。

2、恒温冷热循环系统配套配液罐的实际应用

配液罐带夹套和保温层的具有加热功能的三层保温配液罐，具有加热、保温、搅拌混合等功能，广泛用于用于化工、制药等行业。恒温冷热循环系统与配液罐配套控温，全密闭控温系统，多功能报警系统以及靠谱的保障功能，稳定性高，运行更平稳，符合化工制药行业发展需求。

3、恒温冷热循环系统配套发酵罐的实际应用

发酵罐反应过程的温度影响比较大，控制发酵罐的温度可以帮助各种酶反应的速率，改变代谢产物的合成方向，影响微生物的代谢调节。为了达到需要的温度要求，恒温冷热循环系统在实际生产中，帮助升温或者冷却困难的发酵罐进行控温，给予适合的温度，有利于达到需要的温度以及反应结果。

4、恒温冷热循环系统在萃取中实际应用

萃取是利用不同溶剂溶解度不同的特点，选择不同的温度和压力进行溶解萃取，实现溶剂发热快速萃取。通过外部控温控制，设置不同的加热温度和加热时间，以进一步提升本温控系统的可操作性，可以加快溶剂的快速萃取，节省了工作时间，提高萃取效率。

5、恒温冷热循环系统配套蒸馏的实际应用

在医药化工中，蒸馏可以利用温度梯度控温的方法，利用恒温冷热循环系统的不同温度控制，达到蒸馏的温度，确保冷凝的效果。