

伺服压装机，精密压装机，数字伺服压装机

产品名称	伺服压装机，精密压装机，数字伺服压装机
公司名称	鑫台铭机械设备（合肥）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市东二环国际五金机电城一期B区5栋119号
联系电话	0551-67198761 15256089601

产品详情

产品特点：1、冲程五段速精密压装；

- 2、在线压装质量判定；
- 3、压装曲线显示；
- 4、七种压装模式供选择；
- 5、100套压装程序可设定；
- 6、压装数据传送和存贮。

冲程五段速：

快进、探测、压装、保压、返回

七种压装模式可在程序设定时选择：

恒定压装速度，设定精确位置停止

恒定压装速度，设定精确压力停止

恒定压装速度，设定精确位移停止

恒定压装速度，i/o触发停止

压力/位移，两段式模式

压力/压力，两段式模式

压力/位置，两段式模式

适用优势：

实现精确压力和位移全闭环控制的高精度特性是其它类型压力机所不能比拟的；相比传统气动、液压压力机，节能效果达80%以上，且更加环保、安全，能满足无尘车间内设备使用要求；压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动断定产品是否合格，100%实时去除不良品，从而实现在线质量管理；压装力、压入深度、压装速度、保压时间等全部可以在操作面板上进行数值输入，界面友好，操作简单；可自行定制、存贮、调用压装程序100套；七种压装模式可供选择，满足您不同的工艺需求；通过外部端口连接计算机，可以将压装数据存贮在计算机中，保证产品加工数据的可追溯性，便于生产质量控制管理；由于机器本身就具有精确的压力和位移控制功能，所以不需要另外在工装上加硬限位，加工不同规格产品时只需调用不同压装程序，因此可以轻松地实现一机多用和柔性组线。

最大出力500kgf-8000kgf，最大行程75mm-250mm可任意搭配，特殊规格接收定制。

xm-108系列数控自动旋铆机

产品特点：1、外管轴可单独上下调整；

2、更换模具快速便捷，提高产能，双工作台轮换工作；

3、针对不同平面高度的铆点，自动调整铆头高度；

4、xyz三轴伺服精确定位；

5、示教编程，操作简便；

6、自动化程度高，有效防止漏钉；

7、最大铆合能力为 \varnothing 8mm实心钉，建议使用 \varnothing 5.5mm以下铆钉可达到最佳经济效益。