

6-15型液压砌块成型机|砖机设备 | 制砖机设备

产品名称	6-15型液压砌块成型机 砖机设备 制砖机设备
公司名称	郑州同望机械设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市中原西路与三环交叉口
联系电话	86-037164121219 13223035005

产品详情

L6-15 型砌块成型机是代表目前国产台模压合振机中比较先进的砌块成型机型，它是在吸收德国、意大利、日本等国外砌块成型机诸多优点的基础上研发制造的高性能国产成型设备,兼容马路砖、路沿石、河道砖和水工产品等，同时可以选择水平二次布料系统，增加色彩效果,采用储料分料装置，独立基础的储料斗，克服了混凝土的提前液化的弊病，保证了制作成品质量,可自动完成从投料到制品的输出全过程.

JL6-15全自动液压成型砌块成型机生产线实物流程示意图 功能与特点：1、该机采用大型强型钢，超强度设计及特殊焊接技术和材料制造，刚性好、耐振、寿命长。采用四杆导向方式，保证了压头及模箱的精确运动，稳定性好，模箱固定板宽大，便与更换各种型号模具一机多用，可满足各种需求。2、该机成型主机为液压转动、振动加压成型，通过脱模油缸将模箱锁紧在振动台上，做到模台合振、以加大振动加速效果，使混凝土在二至三秒内充分液化、排气，以达到高密度、高强度。可获得十分良好效果，成型周期只需 15—18 秒成型后可离开底板养生，省用大量的底板投资。3、液压为主，分别完成送板、升底板、送料、退料、加压制品挤出，机械为辅，送砖等相互配合缩短成型周期。4、强制加料，传统的加料方式难以将材料均匀加入模箱，JL6-15 型机采用布料箱内装有多排搅拌叉，送至模箱上方搅拌叉工作，对模箱进行强制加料。

主要技术优势：1、与传统粘土砖相比，原料可选用工业废渣：煤粉灰、煤矸石、炉渣、冶炼渣和各种尾矿渣作主原料。更环保、节能、废物循环再利用。

4、机体采用高精度、高强度铸件及特殊焊接技术和材料制造，刚性好、耐振、寿命长。

5、加压系统采用液压控制，台面振动一次成型，所产标砖质量密实强度高、尺寸精确。6、一机多用通过更换模具可生产不同规格多孔砖、空心砌块、路缘石、路面砖以及植草树砖、护坡砖等水泥制品。

7、全程采用PLC智能控制和人机界面对话系统,轻松实现随机信号分析,故障诊断及各种参数设定,保证机器的最佳工作效果8、货比三家后您会发现，我公司生产的JL6-15型空心砌块成型机是您最明智的选择，欢迎国内外新老用户来公司考察选购。【主要技术参数】1、JL6-15液压砌块成型机主要技术参数

参数名称	参数值

机台最大外型尺寸	6600 × 1990 × 3000 (L × W × H) (mm)	
液压系统额定压力	21Mpa	
主振形式	台模压合振	
振动频率	50~70Hz	
振动加速度	10-15g	
适应砖高	50-200mm	
托板尺寸	木制	830 × 660 × (40 ± 1) (mm)
	铁制	830 × 660 × (8-10 ± 1) (mm)
	竹制	830 × 660 × (15-20) (mm)
成型周期	15-18秒，需加面料20-23秒	
时产量	标准砌块 (240 × 115 × 53mm)	57600块/8小时
加料装置容量	贮料斗有效容积0.45m ³	
	加料小车有效容积0.15m ³	

整机功率	36.8kw
整机重量	12T

2、JL6-15A液压砌块成型机主要产品规格及每板产量

型号	砌块规格 (毫米)	成型数 (块)	成型周期 (秒)	班产 (8小时)(块)	主机功率 (千瓦)
JL6-15A	390 × 190 × 190(砌块)	6	15	11520	36.8
	240 × 115 × 90(多孔砖)	15	15	28800	
	240 × 115 × 53(标砖)	30	15	57600	

· 本系列产品有150-650吨不同规格。 · 异形砖模具可根据用户需要制作。

JL6-15B液压砌块成型机主要产品规格及每板产量

型号	砌块规格 (毫米)	成型数 (块)	成型周期 (秒)	班产 (8小时)(块)	主机功率 (千瓦)
JL6-15B	390 × 190 × 190(砌块)	6	15	11520	36.8

240 × 115 × 90(多孔砖)	18	15	34560
240 × 115 × 53(标砖)	36	15	69120

· 本系列产品有150-650吨不同规格。 · 异形砖模具可根据用户需要制作。

生产条件

生产用地 (m ²)	场地	8-10亩
	操作工棚	60
	原料空间	300
	办公用房	30
其它条件	员工	8-10人
	配电	40kw
	耗水	10T/天