

上海西门子电线电缆中国一级代理商

产品名称	上海西门子电线电缆中国一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15721261077 15721261077

产品详情

上海西门子电线电缆中国一级代理商

MCRA为激活MCR区（Activate MCR Area）指令，表明按MCR方式操作的区域的开始；MCRD为取消MCR区（Deactivate MCR Area）指令，表示按MCR方式操作的区域的结束。MCRA和MCRD指令应成对使用，这两指令之间的程序执行与否与MCR位的状态有关，MCR区之外的指令不受MCR位的影响。

打开主控继电器区指令“MCR”（Open a Master Control Relay zone）在MCR堆栈中保存该指令之前的逻辑运算结果RLO（即MCR位）。MCR指令可以嵌套使用，即MCR区可以在另一个MCR区之内。MCR堆栈是一种后进先出的堆栈，允许的大嵌套深度为8级。如果堆栈已经装满，该指令将产生“MCRF”（MCR堆栈故障）信息。

“MCR”（与）MCR指令必须成对使用，以表示受控临时“电源线”的形成与终止。

若在MCRA和MCRD之间有块结束指令BEU，CPU执行BEU的同时也会结束MCR区。如果在MCR区内有块调用指令。MCR的激活状态不能继承到被调用的块中，必须在被调用的块内重激活新的MCR区。

使用语句表编程时，CALL指令中被调用的块应是已经存在的块，其符号名也应该是已经定义过的。

在调用块时可以通过变量表交换参数，用编程软件编写语句表程序时，如果被调用的逻辑块的变量声明表中的IN、OUT和IN_OUT类型每一个FB和SFB都必须有一个背景数据块，上例中在调用FB1之前，FB1和背景数据块DB1必须是已经存在的。

无条件调用指令UC（Unconditional Block Call）和条件调用指令CC（Conditional Block Call）用于调用没有参数的FC和SFC。其使用方法与CALL指令相同，只是在调用时不能传递参数。CC指令在逻辑运算结果RLO=1时才调用块。用CC指令和UC指令调用块时，不能使用背景数据块。下面是使用CC指令和UC

指令的例子的变量，输入CALL指令后编程软件会自动打开变量表，只需对各形参填写对应的实参就可以了。

在调用FC和SFC时，必须为所有的形参指定实参。调用FB和SFB时，只需指定上次调用后必须改变的实参。因为FB被处理后，实参储存在背景数据块中。如果实参是数据块中的地址，必须指定完整的地址，例如DB1、DBW2。

逻辑块的IN（输入）参数可以指定为常数、地址或符号地址。OUT（输出）和IN_OUT（输入-输出）参数必须指定为地址或符号地址。

CALL指令保存被停止执行的块的编号和返回地址，以及当时打开的数据块的编号。此外，CALL指令关闭MCR区，生成被调用的块的数据区。

在下面的例子中，功能块FB1的前景数据块是DB1，“:=”前面是用符号地址表示的形参“:=”后面是实参。

如果BR=1，跳转指令JBJ将跳转到标号所在的目的地地址。

如果BR=0，跳转指令JNB1将跳转到标号所在的目的地地址。

如果OV=1，跳转指令JO将跳转到标号所在的目的地地址。我国从1974年开始研制，1977年国产PLC正式投入工业应用。

进入20世纪80年代以来，随着电子技术的迅猛发展，以16位和32位微处理器构成的微机化PLC得到快速发展（例如GE的RX7i，使用的是赛扬CPU，其主频达1GHz，其信息处理能力几乎和个人电脑相当），使得PLC在设计、性能价格比以及应用方面有了突破，不仅控制功能增强、功耗和体积减小、成本下降、可靠性提高及编程和故障检测更为灵活方便，而且随着远程I/O和通信网络、数据处理和图像显示的发展，PLC已经普遍用于控制复杂的生产过程。PLC已经成为工厂自动化的三大支柱之一。

1.1.2 PLC的主要特点

PLC之所以高速发展，除了工业自动化的客观需要外，还有许多适合工业控制的独特优点，它较好地解决了工业控制领域中普遍关心的可靠、安全、灵活、方便以及经济等问题，其主要特点如下。

（1）抗干扰能力强，可靠性高

在传统的继电器控制系统中，使用了大量的中间继电器和时间继电器，由于器件的固有缺点，如器件老化、接触不良以及触点抖动等现象，大大降低了系统的可靠性。而在PLC控制系统中大量的开关动作由无触点的半导体电路完成，因此故障大大减少。

此外，PLC的硬件和软件方面采取了措施，提件，包括CPU、电源及I/O模块等都采用模块化设计。此外，PLC相对于通用工控机，其体积和重量要小得多。

（5）丰富的I/O接口模块，扩展能力强

PLC针对不同的工业现场信号（如交流或直流、开关量或模拟量、电压或电流、脉冲或电位及强电或弱电等）有相应的I/O模块与工业现场的器件或设备（如按钮、行程开关、接近开关、传感器及变送器、电磁线圈和控制阀等）直接连接。另外，为了提高操作性能，它还有多种人-机对话的接口模块；为了组成工业局部网络，有多种通信联网的接口模块等。

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-sqw）

是中国西门子的合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成、销售和维修，是全国的自动化设备公司。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

1.1.3 PLC的应用范围

目前，PLC在国内外已广泛应用于专用机床、机床、控制系统、自动化楼宇、钢铁、石油、化工、电力、建材、汽车、纺织机械、交通运输、环保以及文化娱乐等各行各业。随着PLC性能价格比的不断提高，其应用范围还将不断扩大，其应用场合可以说是无处不在，具体应用大致可归纳为如下几类。

（1）顺序控制

是PLC基本、广泛应用的领域，它取代传统的继电器顺序控制，PLC用于单机控制、多机制和自动化生产线的控制。例如数控机床、注塑机、印刷机械、电梯控制和纺织机械等。

（2）计数和定时控制

PLC为用户提供了足够的定时器和计数器，并设置相关的定时和计数指令，PLC的计数器和定时器精度高、使用方便，可以取代继电器系统中的时间继电器和计数器。

（3）位置控制PLC系统与通用计算机可以直接或通过通信处理单元、通信转接器相连构成网络，以实现信息的交换，并可构成“集中管理、分散控制”的分布式控制系统，满足工厂自动化系统的需要。

1.1.4 PLC的分类与性能指标

（1）PLC的分类

1) 从组成结构形式分类 可以将PLC分为两类：一类是整体式PLC（也称单元式），其特点是电源、中央处理单元和I/O接口都集成在一个机壳内；另一类是标准模板式结构化的PLC（也称组合式），其特点是电源模板、中央处理单元模板和I/O模板等在结构上是相互独立的，可根据具体的应用要求，选择合适的模块，安装在固定的机架或导轨上，构成一个完整的PLC应用系统。

2) 按I/O点容量分类

小型PLC。小型PLC的I/O点数一般在128点以下。

中型PLC。中型PLC采用模块化结构，其I/O点数一般在256～1024点之间。

大型PLC。一般I/O点数在1024点以上的称为大型PLC。

（2）PLC的性能指标

各厂家的PLC虽然各有特色，但其主要性能指标是相同的。

输入/输出 (I/O) 点数 输入/输出 (I/O) 点数是重要的一项技术指标，是指PLC面板上连接外部输入、输出的端子数，常称为“点数”，用输入与输出点数的和表示。点数越多表示PLC可接入的输入器件和输出器件越多，控制规模越大。点数是PLC选型时重要的指标之一。

扫描速度 扫描速度是指PLC执行程序的速度。以ms/K为单位，即执行1K步指令所需的时间。1步占1个地址单元。PLC的发展趋势主要有以下几个方面。

向高性能、高速度和大容量发展。盘和打印，通过网络或电话线，还可以实现远程编程。

适合PLC应用的新模块。

随着科技的发展，对工业控制领域将提出更高的、更特殊的要求，因此，必须开发特殊功能模块来满足这些要求。

PLC的软件化与PC化。

目前已有多家厂商推出了在PC上运行的可实现PLC功能的软件包，也称为“软PLC”，“软PLC”的性能价格比比传统的“硬PLC”更高，是PLC的一个发展方向。

PC化的PLC类似于PLC，但它采用了PC的CPU，功能十分强大，如GE的RX7i和RX3i使用的就是工控机用的赛扬CPU，主频已经达到1GHz。

1.1.8 国内PLC的应用

(1) 国外PLC品牌

目前PLC在我国得到了广泛的应用，国外很多厂家的PLC在我国都有应用。

美国是PLC生产大国，有100多家PLC生产厂家。其中A-B公司的PLC产品规格比较齐全，主推大中型PLC，主要产品系列是PLC-5。通用电气也是PLC生产厂家，大中型PLC产品系列有RX3i和RX7i等。德州仪器也生产大、中和小全系列PLC产品。