

钢管合缝焊接生产线

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 钢管合缝焊接生产线 |
| 公司名称 | 济南法特数控机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 济南市长清区经十西路8521号 |
| 联系电话 | 0531-87459135 13153126430 |

产品详情

济南法特数控机械有限责任公司钢管合缝焊接生产线

1、功能：

- 1、圆柱体管、圆锥体管、棱柱体管、棱锥体管、方形管的合缝，定型焊接。
- 2、直缝的自动CO2气体保护焊接或埋弧焊接。
- 3、在线实现工件移动、翻转、调平、调正。
- 4、可一人操作，效率提高3-5倍。

2、生产线的组成：

- 1、固定式龙门合缝定型机。
- 2、可调速移动工作台。
- 3、CO2气体保护焊或埋弧焊机。
- 4、悬链式回转焊接支架。
- 5、自调试焊接滚轮支架
- 6、液压动力系统。
- 7、控制操作系统。

3、主要技术参数：

1、加工工件范围： ϕ 350- ϕ 1500mm(壁厚3-20mm)

2、吨位：升降缸：40吨 \times 2

上合缝缸：45吨 \times 2

侧合缝缸：45吨 \times 2

3、行程：升降缸：800mm

上合缝缸：600mm

侧合缝缸：1000mm

4、焊接速度：300-1000mm/min

5、外形尺寸：31000 \times 4700 \times 4000mm(长、宽、高)