

管塔组焊机

产品名称	管塔组焊机
公司名称	济南法特数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区经十西路8521号
联系电话	0531-87459135 13153126430

产品详情

济南法特数控机械有限公司

济南法特数控机械有限责任公司供应管塔组焊机。

主要技术参数 该机用于钢管、联接板与两端法兰盘及支管和支管法兰的定位组装焊接。

该设备主要由法兰组装主、从卡盘，支管组装单元，托料装置组成；主从卡盘组装台和支管组装台由电机驱动，移动位置数显或数控。工件旋转，支管定位也可采用电机驱动，实现角度数显或数控，操作方便，支管焊接位置角度准确。

用途优点：

机器型号 IZH1013 ZH1313 ZH1613

机器功能 钢管、联接板、法兰、及其法兰定位、组焊

主工作台尺寸(mm)16500 × 800 × 250 16500 × 1025 × 320

主、从卡盘可装法兰直径 (mm) 250~ 1000 250~ 1300 250~ 1600

卡盘中心高度(mm)800 800 1200

副工作台尺寸 (mm)14000 × 200 × 250 14000 × 200 × 250 14000 × 200 × 320

可加工钢管长度 (m)12 13 13

支管组装台可装法兰尺寸 (mm) 150~ 500 150~ 500 150~ 500

支管组装台中心高度(mm)800 800 1200

支管组装台旋转角度 (°) $\pm 90^\circ \pm 90^\circ \pm 90^\circ$

主、支管组装台移动速度 (m/min) 3.32

电机总功率 (KW) 4.44

其他：主、支管组装台移动及主、从卡盘转动均采用电机驱动数字显示（或数控控制）

特点：操作简单，定位准确、方便、工作效率高、占地面积小、节约工装费用。