

# 高速钻

产品名称	高速钻
公司名称	济南法特数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区经十西路8521号
联系电话	0531-87459135 13153126430

## 产品详情

济南法特数控机械有限公司

PZ 3000型数控龙门移动式钻床技术简介与技术参数

### 1. 机床型式

龙门移动式数控钻床

2. 最大装夹工件尺寸                      3000 ×  
3000mm

3. 最大加工工件厚度                      200mm

4. 钻削动力头型式                          液压  
进给自控行程动力头

(或伺服送进动力头)

5. 钻削动力头数量                          2  
个

6. 主轴莫氏锥度                            莫  
氏4号锥孔

7. 可自动排屑。装有快

8. 钻头装夹形式

## 快换夹头

9. 钻孔直径	
10-50mm	
10. 主轴电机功率	2 ×
7.5KW	
11. 主轴转速	
100-700r/min	
12. 动力头滑台垂直行程 (Z轴)	230mm
13. 龙门纵向 (X轴) 移动行程	3100mm
14. X轴伺服电机功率	2 × 3
KW	
15. 动力头横向 (Y轴) 移动行程	3100mm
16. Y轴伺服电机功率	2 × 1
.5KW	
17. 数控轴数	
4轴 (6轴)	
18. 机床精度: 孔距公差	± 0.30
mm	
19. 电机总功率	
22KW	
20. 机床总重量	
27t	

## PZG5000型数控龙门移动式高速钻床技术简介与技术参数

1. 机床型式	龙门移动式数控钻床
2. 最大装夹工件尺寸	5000 × 5000mm
3. 最大加工工件厚度	300mm
4. 钻削动力头型式	单主轴滑台式伺服控制动力头
5. 钻削动力头数量	2个
6. 主轴莫式锥度	BT50锥孔
7. 钻头装夹形式	用连杆装置

8. 最大钻孔直径                    40mm ( 硬质合金钻头 )  
   50mm ( 普通麻花钻头 )
9. 主轴电机功率                    2 × 22KW
10. 主轴转速                        30--2000r/min
11. 主轴断面及侧面跳动度            0.02mm
12. 主轴最大输出扭矩                400Nm  
      额定扭矩                    350Nm
13. 主轴端面离工作台的距离        150~750mm
14. 两主轴最大间距                5000mm  
      两主轴最小间距               450mm
15. 动力头滑台垂直行程 ( Z轴 )    600mm
16. Z轴伺服电机功率                2 × 3KW
17. Z轴进给速度                    0~4000mm/min
18. 龙门纵向 ( X)移动行程        5200mm
19. X轴进给速度                    0~8000mm/min
20. X轴伺服电机功率                2 × 3KW
21. 动力头横向 ( Y轴 ) 移动行程    5200mm
22. Y轴进给速度                    0~8000mm/min
23. Y轴伺服电机功率                2 × 3KW
24. 数控轴数                        6
25. 机床精度
- 定位精度                    < 0.10 ( 5200mm以内 )
- 重复精度                    0.05mm ( 5200mm以内 )
- 主轴与工作台的垂直度               0.02mm ( 全程 ) ( 任意100mm以内 0.01mm )
26. 液压系统压力                    7.9MPa

- 27. 润滑系统压力            2MPa
- 28. 气动系统压力           0.4MPa
- 29. 电机总功率             75KW
- 30. 机床总重量             55t
- 31. 机床外形尺寸（长×宽×高）    9200mm × 8000mm × 3500mm