

气瓶疲劳试验方法，镀锌盐雾试验

产品名称	气瓶疲劳试验方法，镀锌盐雾试验
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

气瓶疲劳试验方法，镀锌盐雾试验

缠绕气瓶的压力循环试验（也叫疲劳试验）分为常温压力循环试验和极限温度压力循环试验，这两项试验的区别在于极限温度压力循环试验需要在极限高温和极限低温环境下进行，我们就一起来学习学习。

1、缠绕气瓶常温压力循环试验

在常温条件下，按 GB/T 9252 进行压力循环试验。

- 循环压力下限应不高于 2MPa，循环压力上限应不低于缠绕气瓶的许用工作压力 P_m ；
- 压力循环速率不应超过每分钟 10 次。

2、缠绕气瓶极限温度压力循环试验

缠绕气瓶的极限温度压力循环试验按如下步骤执行：

- 将零压下的缠绕气瓶置于温度不低于 65℃、相对湿度不低于 95% 的环境中 48h。
- 然后使缠绕气瓶在温度不低于 65℃、相对湿度不低于 95% 的环境中按 GB/T 9252 进行压力循环试验，其中：

- 循环压力下限应不高于 2MPa，循环压力上限应不低于缠绕气瓶的许用工作压力；
- 压力循环速率应不超过每分钟 10 次；

——压力循环至 7500 次。

c) 再将缠绕气瓶置于低温环境中，测温并控制缠绕层外表面温度不高于 -40 。

d) 使缠绕气瓶在温度不高于 -40 的环境中按 GB/T 9252 进行压力循环试验，其中：

——循环压力下限应不高于 2MPa，循环压力上限应不低于公称工作压力；

——压力循环速率不应超过每分钟 3 次；

e) 将缠绕气瓶按规定进行水压爆破试验。

其实，缠绕气瓶的压力循环试验方法同其他类型的气瓶试验方法是同样的，不同类型的气瓶由于使用环境及工作压力的区别，对试验环境温度、试验压力、循环速率及次数会有不同的要求。