

东莞模具配件,清溪模具配件,东莞塑胶模具配件,东莞注塑机配件

产品名称	东莞模具配件,清溪模具配件,东莞塑胶模具配件,东莞注塑机配件
公司名称	东莞市金盘模具配件有限公司
价格	12.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞长安上沙第,一工业区创业路8号(上沙牌坊斜对面)
联系电话	13712638658 13712638658

产品详情

东莞模具配件,清溪模具配件,东莞塑胶模具配件,东莞注塑机配件

-----您好,我是东莞金盘模具配件的巩先生,公司在东莞长安上沙,我公司优势产品:非标模具配件加工,黄铜+石墨耐磨块加工,高力黄铜+石墨导柱导套加工,不锈钢导柱导套加工,各类非标镶件加工,塑胶模具配件加工,日用化妆品模具配件加工,自润滑板,自润滑导轨,自润滑导柱导套,黄铜加石墨,高力黄铜加石墨,油钢加石墨,铸铁加石墨,质量保证,交期准时,欢迎询价,QQ:1336303463,电话:0769-87086826,邮箱:1336303463@qq.com,期待与您的合作。可以先保存联系方式,以便不时之需,可发图纸与您报价!传真:0769-85317879,网址:<http://www.jinpanmould.com>

公司是一家大型的深圳导柱厂,长期面向深圳、东莞、惠州等地的客户销售各类导柱产品。深圳导柱厂介绍导柱的特点:导柱具有精度高、耐磨性好、强度高等特点。同时可根据客户不同的需求,制造不同型号、规格的导柱。导柱加工中导柱的圆度有很高要求,在和导套配合的时候能起到上下滑动的效果。打中心孔主要是为了能使用外圆磨床研磨外径,因为使用外圆磨床研磨外径的时候要用顶尖顶住中心孔使导柱旋转才可以研磨。内导柱主要是在模架内部对卸料板、凸模、导正销等冲压元件进行导向,同时精确保证冲裁工步的冲裁间隙。我公司采用材质SUJ2、导柱采用优质进口轴承钢SUJ2。以精良的设备、先进的机加及热处理技术为客户提供普通级(导套精度0.005mm)和精密级(导套精度0.002mm)两种内导柱。