

一体化豆制品废水处理设施

产品名称	一体化豆制品废水处理设施
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 适用于:大豆粉豆腐豆腐丝豆浆豆浆粉豆腐皮油 皮豆腐干腐竹素鸡大豆制品
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

产品详情

一体化豆制品废水处理设施

成套一体化污水处理设备

为保证活性污泥系统运行正常，将投加的磷酸盐改为磷酸氢二铵，向废水中补充氮磷元素。正常运行后，活性污泥的沉降性能明显改善，从未出现丝状菌污泥膨胀现象，出水COD平均为53.9mg/L工程运行经验（1）调节池宜采用空气搅拌预曝气。豆制品废水极易酸化，在管道、储水池等处易产生沉降后的污泥成块上浮，同时增加后续处理单元调节pH的碱消耗量。因此在调节池中宜采用空气搅拌的方式，对废水进行预曝气，可采用的搅拌形式包括穿孔管搅拌、散流式曝气系统搅拌以及水下搅拌机。预曝气后的废水在混凝气浮单元的去除效果良好，气浮出水的稳定性提高。（2）强化气浮预处理单元的处理效果。豆制品废水预处理的常见工艺有隔油沉淀、混凝沉淀、混凝气浮等。沉淀单元的水力停留时间一般为1~2h，但沉降的污泥在沉淀池内的停留时间较长，特别是在排泥频率低的情况很容易产生酸化上浮现象，降低了沉淀过程的有效性。因此豆制品废水这类易生物降解、悬浮物浓度很高的废水宜采用混凝气浮工艺进行预处理。废水在气浮池内停留时间短，溶气释放过程有一定的充氧效果，有利于后续生化处理。在工艺运行中，有必要根据气浮出水的混浊度和颜色等表现特征，结合进水浓度进行混凝剂投加量的适当调节，可保证废水中大部分的悬浮物、胶体物在气浮单元中去除，降低进入生化系统的有机负荷。

在这种困难的抉择下，本人思来想去，寝食难安。我认为。

史美尔斯说过一句富有哲理的话，书籍把我们引入美好的社会，使我们认识各个时代的伟大智者。我希望诸位也能好好地体会这句话。总结的来说，培根在不经意间这样说过，合理安排时间，就等于节约时间。带着这句话，我们还要更加慎重的审视这个问题：

马云曾经提到过，大的挑战和突破在于用人，而用人大的突破在于信任人。这似乎解答了我的疑惑。

