

# 杭州市铝单板检测 铝合金板材检测

产品名称	杭州市铝单板检测 铝合金板材检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

## 产品详情

### 铝单板安装法

#### 一、施工准备:

- 1、详细核查该施工图纸和现场实测尺寸，以确保深化设计加工的完善，同时认真与结构节点图进行核对，发现其不相符的部位，尽早修正设计。
- 2、检查横竖龙骨的质量是否符合图纸要求。横竖龙骨安合设计规范要求。横竖龙骨安装的连接螺栓不可漏装。为了保证板的安装精度，宜用经纬仪对横梁竖框杆件进行贯通，变形缝、沉降缝、变截面处等应妥善处理，使其使用要求。
- 3、金属连接件材质及加工几何尺寸必须符合设计要求，材质必须有出厂合格证及复试报告。
- 4、连接件与竖龙骨的连接要可靠，不要漏放弹垫。
- 5、对铝板材质、板面色泽、强度、外观、加工精度等进行检查，看是否符合设计及国家标准。  
(1)检查铝板的长宽尺寸偏差、对角线尺寸差、对边平行度偏差等加工精度:  
联合世纪铝单板的各项加工精度要求均按远高于国家标准的本企业标准执行。  
(2)检查铝板板面的平整度:

板面平整用3M靠尺检查，允许偏差3Mm。板面垂直、水平用3M靠尺检查，允许偏差2.5mm，阴阳角用方尺检查，允许偏差2.5mm。

(3)检查铝板的折边角度及多折形板的角度偏差:要在  $\pm 0.50$ 以内，铝板折边的圆角半径符合设计规定，折边一次成型。

(4)板折边上的铆接挂耳的位置正确。

(5)所提供的加工成型板表面不得有明显压痕，印痕和凹陷等残迹，板棉损伤，无隐伤及斑纹。

(6)肋板与铝板背连接所用植钉，在植钉完成后铝板表面不应有明显凸起、凹陷和涂层表面不得产生影响观感的现象，固定牢固。

(7)铝板应按设计图要求进行标记。

6、板材进场，按规格编号堆放，防止碰撞及污染。

7、安装施工前要搭设脚手架，安装操作的吊篮请有关部门进行验收。检查脚手架是否符合幕墙施工及规范要求。