

# 营口中兴彩板设备有限公司大跨度拱形彩板设备

产品名称	营口中兴彩板设备有限公司大跨度拱形彩板设备
公司名称	营口中兴彩板设备公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省营口市站前区辽河大街
联系电话	15841702838

## 产品详情

大跨度 无梁 拱形 彩钢板起拱机成型设备信息网站：<http://zxdequipment.cntrades.com>

[我公司无梁 拱形 大跨度 彩钢板设备](#)

[不仅外形美观且强度高，广泛](#)

[应用于机库，大型仓库，车库，厂房，游泳馆，展示厅，交易大厅，集贸市场，粮库体育馆等各类建筑，此建筑具有成本低，工期短，空间开阔](#)

的特点，因此，此机器在国内外受到了广泛好评！我公司有多种型号的彩钢板设备，同时也可以根据您的要求，订做机器！

ZX-914-610(240) 技术参数

1.尺寸：9500mmx2270mmx2450mm

2.总重：大约12吨

3.控制系统：电控

4.成型电机功率：7.5KW

5.打弯电机功率：4.0KW+1.5KW+1.5KW

6.剪切电机功率：3.0KW

7.扎辊材料：45#钢HRC 58-62

8.滚轴材料：45#钢

9.刀片原料：模具钢 12#

10.PLC类型：德国西门子

11.滚轴排数：14排

12.进板宽度：914mm

13.有效宽度：610mm

14.进板厚度：0.6-1.6

15.槽深：203mm

16.成型出板速度：直板：每分15米

17.弯板出板速度：每分13米

18.锁缝速度：每分10米

19.最大跨度：38m

### ZX-600-305 ( 120 ) 技术参数

1. 尺寸: 10800mm x2200mm x 2080mm

2.总重：大约10吨

3. 控制系统: PLC

4. 主电机功率: 7.5kw
5. 打弯部分功率: 4.0kw+1.5kw+1.5kw
6. 剪切功率: 3.0kw
7. 滚轴原材料: 45号钢, 剪子热处理 58-62
8. 轧辊原材料: 45号钢
9. 剪刀材料: 模具钢 12#
10. 辊的排数: 14 排
11. 进板宽度: 600mm
12. 出板宽度: 305mm
13. 槽深: 109mm
14. 线圈厚度: 0.6-1.6mm
15. 工作速度: 直板: 15米/分钟
16. 打弯速度: 13米/分钟
17. 缝合速度: 10米/分钟
18. 最大跨度: 24米

**ZX-1000-680(240) 技术参数**

1. 尺寸 : 9500mmx2270mmx2360mm
2. 总重 : 大约12吨

3.控制系统：电控

4.成型电机功率：7.5KW

5.打弯电机功率：4.0KW+1.5KW+1.5KW

6.剪切电机功率：3.0KW

7.扎辊材料：45#钢HRC 58-62

8.滚轴材料：45#钢

9.刀片原料：模具钢 12#

10.PLC类型：德国西门子

11.滚轴排数：14排

12.进板宽度：1000mm

13.有效宽度：680mm

14.进板厚度：0.6-1.6

15.槽深：223mm

16.成型出板速度：直板：每分15米

17.弯板出板速度：每分13米

18.锁缝速度：每分10米

19.最大跨度：30m

轧辊全部采用优质结构钢，精加锻造处理，表面镀硬铬，轧辊硬度高、寿命长。·压型部分安装有自动输送彩钢板动力装置，可压制0.6~1.6mm厚彩钢板，压型时无需因板料厚度变化而频繁调整辊压间隙，保证正常生产彩板而不划损涂膜，有如“傻瓜相机”一样，操作简单，而成品质量有保障。

- 出板长度有电子计量器械或机械计量器两种仪器计量。

拱板弯曲度的调整采用了助力手轮和计数器，操作简单，保证了质量和尺寸的精度。

- 吊具轻巧，便于装卸，吊装速度快。

联系电话：0086-15841702838