

铜绞线检测

产品名称	铜绞线检测
公司名称	中钢集团郑州金属制品研究院有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州高新开发区科学大道70号
联系电话	19900970214

产品详情

铜绞线是常用的电气设备，广泛用于电气安装、开关设备、电炉及蓄电池等，起到导电及接地的作用，所以铜绞线的质量好坏非常重要。中钢国金检测，专注检测行业30余年，拥有丰富的检测经验，的检测人员，为您提供一站式的检测服务。

绞线是一种用于传输电流并(或)承受一定张力的材料，由多根单线或股线绞合在一起制成。

检测方法

1.外观质量检查以目力检查为主，必要时使用10倍放大镜察看。

2.绞线外径及绞合节径比测量

a)参照CB/T 4909.2，分别在自然状态、额定工作张力或按用户要求确定的试验张力下测量绞线的外径，并在同一截面内测量相互垂直的两个直径，取平均值。

b)参照GB/T 4909.2，采用纸带法测量绞线节距，再计算绞线节径比。

3.单线直径测量

由于绞后单线已经变形，应使用刃口型千分尺或将制好的厚度为1mm切片在显微镜上测量其直径，并在同一截面内测量相互垂直的两个数据，取平均值。

4.绞线拉断力及振动试验、疲劳试验后拉断力试验

a)参照TB/T 2074，将标距为5m的绞线两端各压接长度为200mm的无缝钢管，然后将试样装夹在卧式拉力机上，以不大于20mm/min的速度均匀加载，当有单线断裂或完全拉断时停止加载，记录较高力值。若试样断在压接管内或距管口不足20mm处，且试验力值小于标准规定值时试验无效，应重新进行试验。

b)用终端锚固线夹进行绞线拉断力试验。

出厂检验项目有表面及卷取，绞制质量，绞合结构，绞合绞向，绞合节径比，绞线外径，单线直径，绞后单线抗拉强度，单线断后伸长率，单线电阻率或导电率，绞线直流电阻，单线扭转，单线反复弯曲，单线卷绕。

型式检验在出厂检验的基础上多了绞线拉断力，振动，疲劳，振动、疲劳试验后的拉断力，化学成分和室内载流量。

国家金属制品质量检验检测中心拥有高端进口的设备，高学历的试验人员对数据的准确性把控一直是我们的优势，欢迎大家前来咨询检测。