

垃圾渗透液处理设备

产品名称	垃圾渗透液处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

垃圾渗透液处理设备

一、工艺说明

针对餐具清洗消毒污水和与之类似的生活污水的处理。其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术——接触氧化法，水质参数按一般生活水水质，进水BOD 200mg/l，出水BOD 20mg/l指标设计，总共有六部份组成：(1)初沉池；(2)接触氧化池；(3)二沉池；(4)消毒池、消毒装置；(5)污泥池；(6)风机房、风机。

现分别论述如下：

(1)初沉池：设备初沉池为竖流式沉淀池，污水在沉淀池的上升流速为0.6-0.7毫米/秒，沉淀下来的污泥用空气提至污泥池。

(2)接触氧化池：初沉后水自流至接触池进行生化处理，接触池分为三级，总停留时间为1小时以上。加强型设备接触氧化时间可达6小时，填料为新颖梯形填料。易结膜、不堵塞。填料比表面积为160m²/m³，接触池气水比在12:1左右。

(3)二沉池：生化后污水流到二沉池，二沉池为二只竖流式沉淀池，它们并联运行。上升流速为0.3-0.4毫米/秒。排泥采用空气提升污泥池。

(4)消毒池及消毒装置：消毒池按规范：“TJ14—74”标准为30分钟，若是医院污水，消毒池可增加停留时间至1-1.5小时，采用固体氯片接触溶解的消毒方式，消毒装置能根据出水量的大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的。其它消毒装置可另行配制。

(5)污泥池：初沉池、二沉池的所有污泥均用空气提至污泥池

内进行好氧消化。污泥池的清液回流至接触氧化池内进行再处理。消化后剩余污泥很少，一般1-2年清理一次。清理方法可采用吸粪车从污泥池的检查孔伸入污泥底部，进行抽吸外运即可。

二、气浮机的特点

餐具清洗污水进入到隔油池，在隔油池可去除掉大部分的油脂，然后进去调节池。调节池的作用是均衡水质水量，为后续的处理做准备。

- 1、气浮装置为一体化设备，集反应器、池体、溶气罐、溶气泵为一体。较大限度的节省了空间，采用半封闭或全封闭方式运行，全自动化操作，运行管理十分简单。
- 2、根据气浮工艺的特点，设计了**的管式混合反应器，使混合、反应均通过管道*完成。同时部分溶气水直接加入到反应器中，微气泡参与反应凝聚从而产生“共聚作用”，使气浮体*长大，另外也变得*稳定。从实际应用效果看，这种方法不但可以节约剂，同时也使混合反应效果*理想。
- 3、采用斜板斜管分离系统，在较短的停留时间内（5~10min），固液分离，效果稳定，受原水波动影响较小。同时气浮池较高，占地面积*小。
- 4、溶气系统和气水平衡控制系统，溶气罐的溶气**，罐内液位恒定，溶气罐的体积仅为传统溶气罐体积的六分之一。
- 5、专有溶气释放器，其释放出微气泡直径在一定范围内可控，同时其宽流道设计，使其绝无堵塞。
- 6、具有完善的排渣、排泥、排砂系统，且采用全自动控制，使其不受人为操作的影响。
- 7、氮气溶气，解决了溶解氧含量*标导致腐蚀加速的问题。